

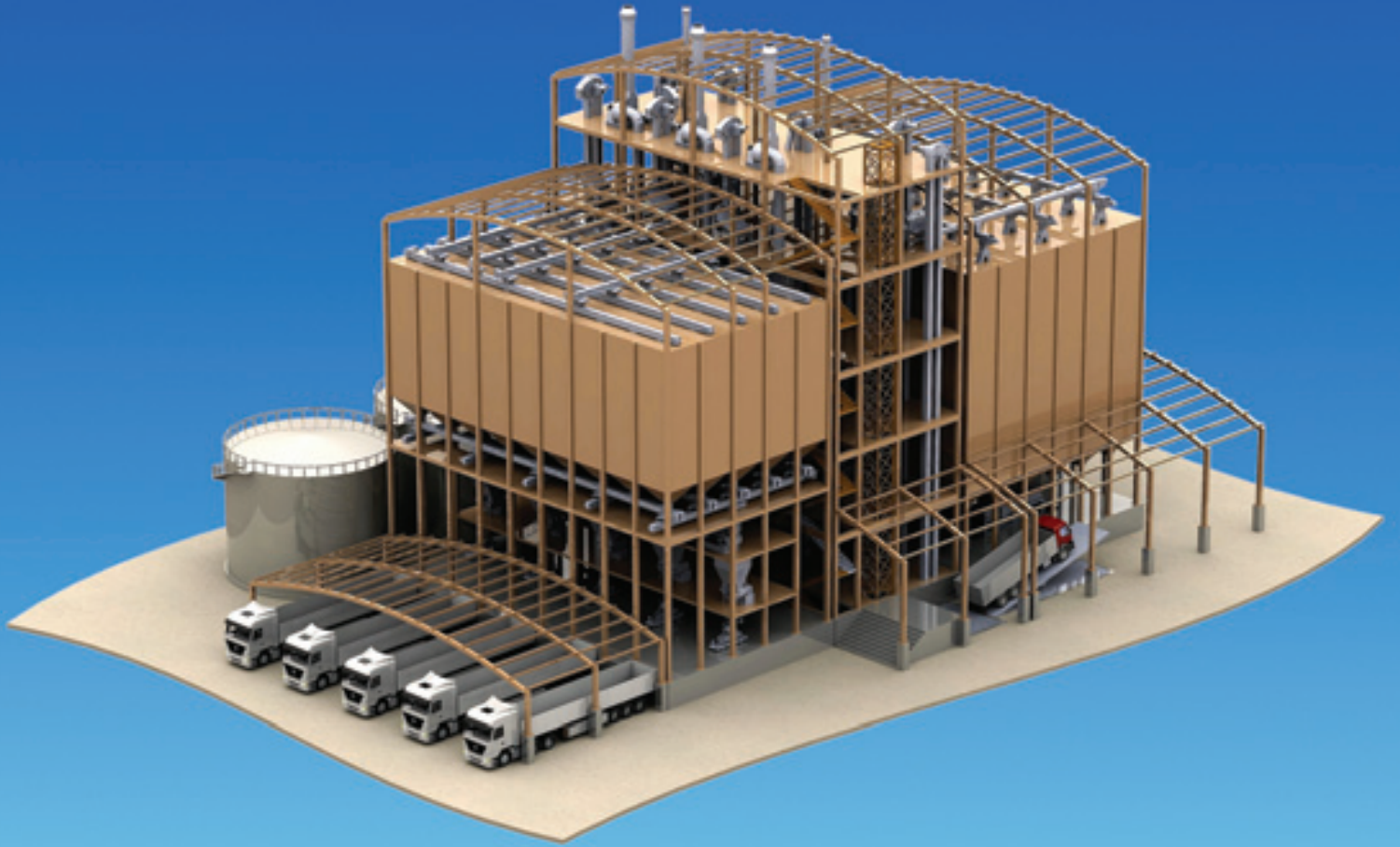
**YEMSA**  
**MAKİNA**

**YEM MAKİNELERİ İMALATI**  
**FEED MANUFACTURING MACHINES**

ماشین آلات تولید خوراک دام و طیور



درباره ما



رویای شما را خواهیم ساخت...



YEMSA MAKİNA has been performing activities of production and marketing in feed milling technology since 1999.

Yemsa Makina is currently in service with his 7,000m2 closed area. Our company was founded so as to submit the best service to our customers by meeting their expectations. Yemsa aims to satisfy the needs of feed milling sector with his own production machines under the brand Yemsa Makina quickly, high quality and economically through developing technology of machinery and hardware.

We are having justified pride of having the machines Yemsa label in all regions of Turkey, in the Middle East, in North Africa, in Central Asia and in East Europe as well. With contentedness of our new customers due to being delivered the projects on time without compromising our quality standards we are taking pride of new customers' participation in the list of our loyal customers.

We are at service of you all our valued customers with our progressive machine park from foundation upto today, our technical capabilities and our experienced professional team.

Our company, having the qualifications and necessary staff to fulfill the contracts completely and timely, has been aiming to submit the best service constantly and enhancing the customer satisfaction perpetually.

Board of Management

شرکت یمسا ماکینا فعالیت خود را در حوزه طراحی ، ساخت و بازاریابی ماشین آلات و فن آوری های مرتبط با تولید خوراک دام و طیور ، از سال ۱۹۹۹ میلادی آغاز نمود . این شرکت در حال حاضر در زمینی به وسعت ۷۰۰۰ متر مربع مشغول بکار بوده و هدف عالیه آن ارائه خدمات شایسته و برآورده ساختن انتظارات مشتریان در اقصی نقاط جهان است .  
امروزه این شرکت با بهره مندی از فن آوری های نوین در زمینه توسعه ماشین آلات صنعت خوراک دام از جنبه های فنی و سخت افزاری ، تامین نیازمندی های مشتریان این بخش را با کیفیتی بالا و ضمن در نظر داشتن مولفه های اقتصادی هدف قرار داده است .

باعث افتخار است که امروزه در اقصی نقاط کشور ترکیه و عموم کشورهای خاورمیانه ، شمال آفریقا ، آسیای میانه و شرق اروپا از ماشین آلات و فن آوری های نوین یمسا ماکینا به شکل شایسته ای بهره برداری میشود . بواسطه این رضایت مندی در مشتریان جدید که بخش اعظم آن ناشی از تحویل بموقع پروژه ها و حفظ استانداردهای کیفی است ، ما تونسته ایم با سربلندی از مشارکت خریداران جدید در فهرست مشتریان وفادار صحبت نماییم .  
یمسا ماکینا از بدو تاسیس تاکنون همواره بواسطه بهره مندی از نگرش رو به توسعه در زمینه طراحی و ساخت ماشین آلات خوراک دام و طیور و همچنین به پشتوانه دارا بودن تیمی حرفه ای ، در خدمت مشتریان ارزشمند خود بوده است .  
لازم به ذکر است ، شرکت ما با دارا بودن پرسنلی با صلاحیت و مجرب در زمینه انجام کامل و بموقع قراردادهای ، همواره بدنبال ارائه مستمر بهترین خدمات و افزایش سطح رضایتمندی مشتریان میباشد .

هیئت مدیره



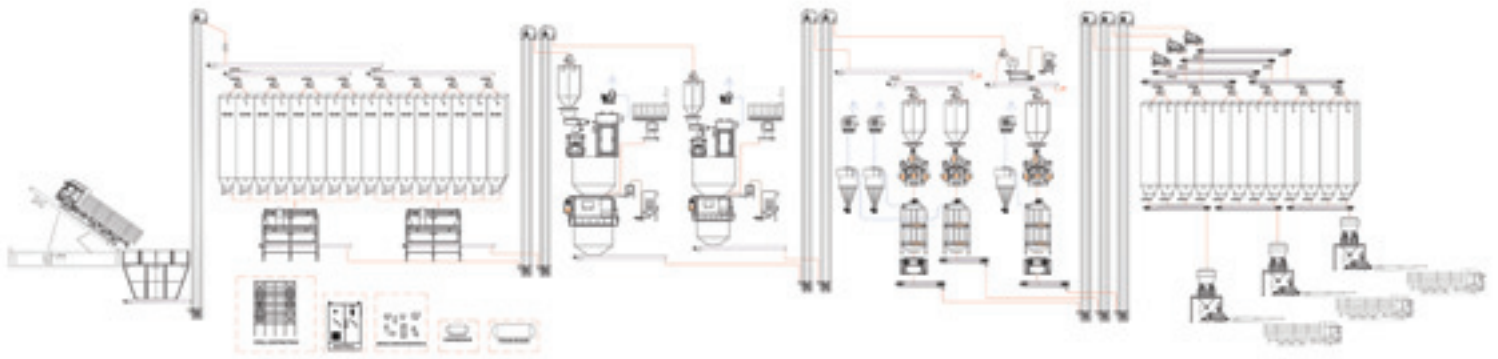
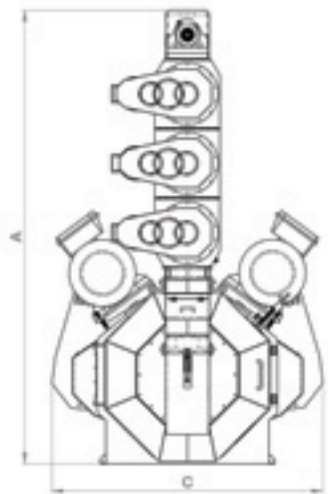
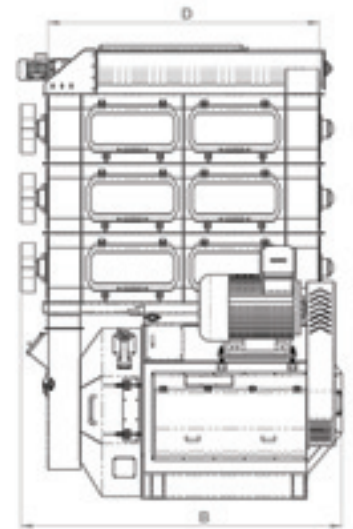


TABLE OF CONTENTS

|                   |       |                                |    |                            |       |
|-------------------|-------|--------------------------------|----|----------------------------|-------|
| ABOUT US          | 1     | AIR LOCK                       | 23 | STEAM TOWER                | 38    |
| FLOW CHART        | 2-3   | PREMIKS                        | 24 | FLAKING MILL               | 39    |
| PELLET MILL       | 4-8   | PREMIKS PLANT                  | 25 | DRYER COOLER               | 40    |
| HAMMER MILL       | 9     | AUTOMATIC BAGGING              | 26 | FLAKE PLANT                | 41    |
| MIXER             | 10    | CYCLONE                        | 27 | SPARE PARTS                | 42-43 |
| PADDLE MIXER      | 11    | ELEVATOR                       | 28 | PELLET PLANT               | 44    |
| DOUBLE MIXER      | 12    | CHAIN CONVEYOR                 | 29 | 90-120 TH FEED PLANT       | 45    |
| MELASS MIXER      | 13    | U SPIRAL CONVEYOR              | 30 | INSTALLATION PICTURES      | 46-47 |
| GRANULE           | 14-15 | TUBE SPIRAL CONVEYOR           | 31 | FEED FACTORY               | 48-49 |
| COOLER            | 16-17 | DAILY MOLASSER TANK            | 32 | DIFFERENT PROJECTS         | 50    |
| VIBRATING SCREENS | 18    | OIL TANK - OIL SCALE           | 33 | ELECTRICITY AND AUTOMATION | 51    |
| FLAT SCREEN       | 19    | VALVE - TUBE MAGNET            | 34 | PICTURES PRODUCTION        | 52-53 |
| POLIGONAL SCREEN  | 20    | SPIRAL CONVEYOR - LOADING BAND | 35 | INSTALLATION PICTURES      | 54-55 |
| JET FILTER        | 21    | SLIDE                          | 36 | REFERENCES                 | 56    |
| FAN               | 22    | DISTRIBUTOR                    | 37 |                            |       |

فهرست مطالب

|                               |       |                                   |    |               |       |
|-------------------------------|-------|-----------------------------------|----|---------------|-------|
| برج بخار                      | 38    | ایر لاک                           | 23 | مقدمه         | 1     |
| فلیک میل                      | 39    | پرمیکس                            | 24 | نمودار جریان  | 2-3   |
| کولر خشک کننده                | 40    | کارخانه تولید پرمیکس              | 25 | پلت میل       | 4-8   |
| کارخانه فلیک                  | 41    | کیسه گیر اتوماتیک                 | 26 | همر میل       | 9     |
| قطعات یدکی                    | 42-43 | سایکلون                           | 27 | میکسر         | 10    |
| کارخانه پلت                   | 44    | بالابر                            | 28 | پدل میکسر     | 11    |
| کارخانه با ظرفیت ۹۰ الی ۲۰ تن | 45    | کانوایرزنجیری                     | 29 | دبل میکسر     | 12    |
| تصاویر نصب تجهیزات            | 46-47 | اسپیروال کانوایر                  | 30 | ملاس میکسر    | 13    |
| کارخانه خوراک                 | 48-49 | توب اسپیرال کانوایر               | 31 | گرانول        | 14-15 |
| سایر پروژه ها                 | 50    | مخزن ملاس روزانه                  | 32 | کولر          | 16-17 |
| وسایل برقی و اتوماسیون        | 51    | مخزن روغن - ترازی روغن            | 33 | غربال چرخشی   | 18    |
| تصاویر محصولات                | 52-53 | شیر - توب مگنت                    | 34 | غربال صاف     | 19    |
| تصاویر نصب                    | 54-55 | اسپیروال کانوایر - بانده بارگذاری | 35 | غربال چندوجهی | 20    |
| مراجع                         | 56    | اسلاید                            | 36 | جت فیلتر      | 21    |
|                               |       | توزیع کننده                       | 37 | فن            | 22    |



| مدل     | تپ                       | ظرفیت         | توان     | STD. DISK   | A       | B       | C       | D       | وزن      |
|---------|--------------------------|---------------|----------|-------------|---------|---------|---------|---------|----------|
| KP-900S | Ø900 Kayışlı Pelet Presi | 22 - 25 Ton/h | 160 kWx2 | Ø900x228 mm | 4200 mm | 3000 mm | 2500 mm | 2500 mm | 9500 kg  |
| KP-900L | Ø900 Kayışlı Pelet Presi | 25 - 28 Ton/h | 200 kWx2 | Ø900x275 mm | 4200 mm | 3000 mm | 2500 mm | 3000 mm | 10000 kg |

**Provides to combine the materials by compaction that are found suitable for pressing for different purposes**

Pellet mill is formed of 3 main parts:

- Feeder
- Conditioner
- Pellet mill

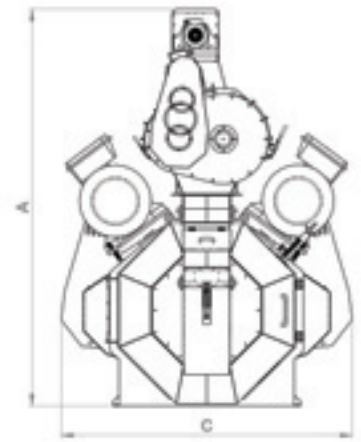
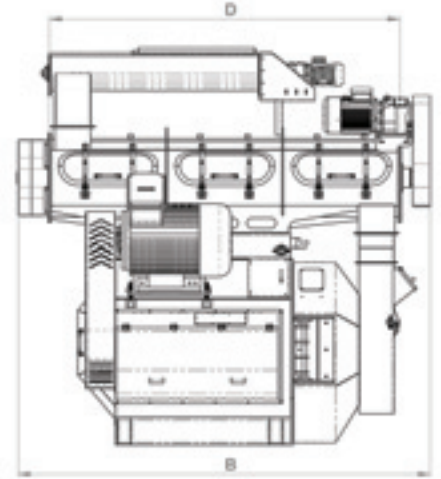
**FEATURE:**

- Welded steel construction main body
- Durable ball bearing system that can carry big radial forces
- With an indirect propulsion system
- Stainless steel pelletizing cell
- Manually adjusted double roller system
- Stainless steel (\*46Cr 13) or special alloy steel casting disc
- Bolted disc connection system
- Equipment preventing blockage as a result of excess loading
- Crane system providing lifting and lowering the disc and rollers easily
- Automatic lubrication system option

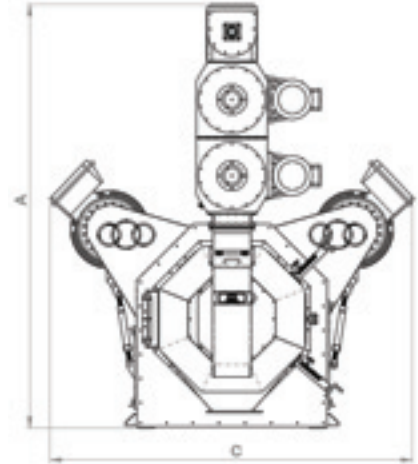
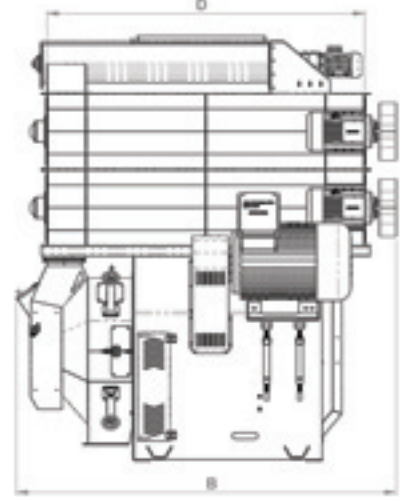
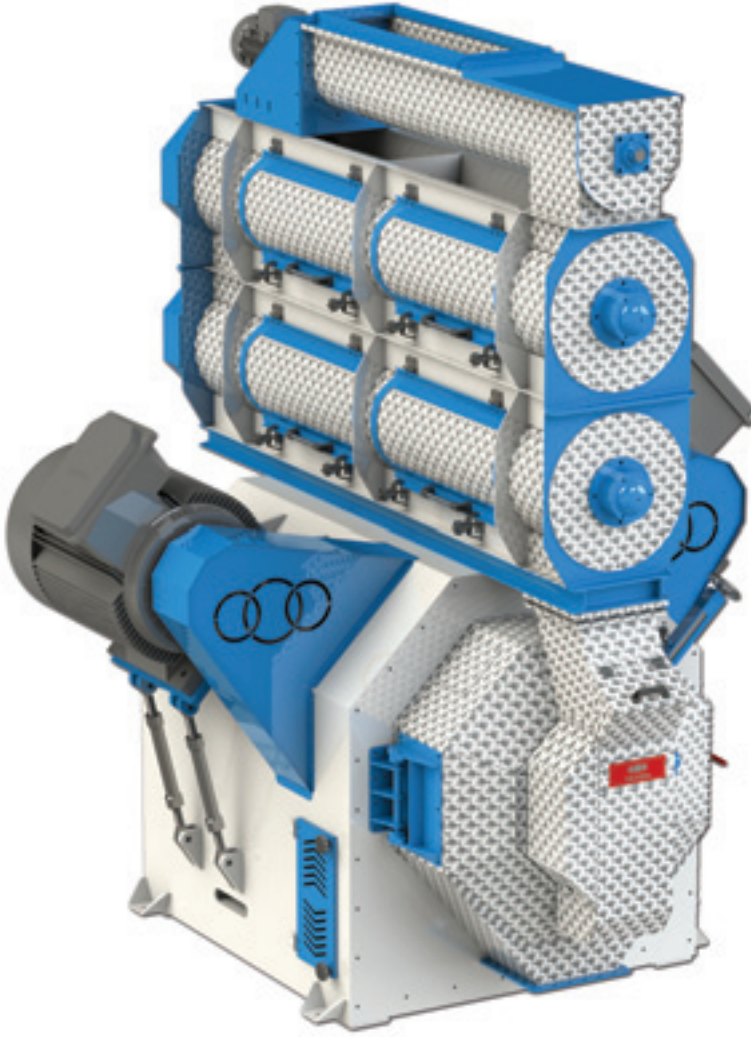
دستگاه پلت ساز با فشرده سازی ترکیبی از مواد اولیه ، اهداف مختلفی را تامین می نماید :  
دستگاه پلت ساز از ۳ بخش اصلی تشکیل شده است :  
\*فیدر \*کاندیشنر \* پلت ساز

**ویژگی ها :**

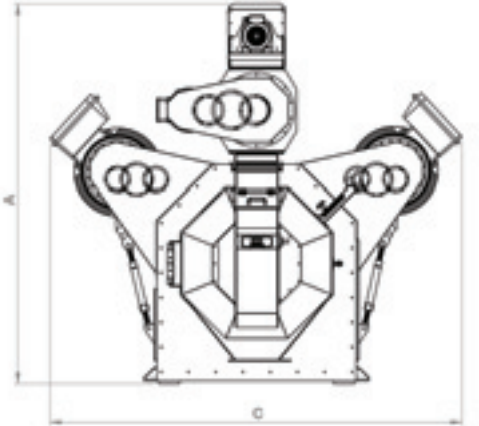
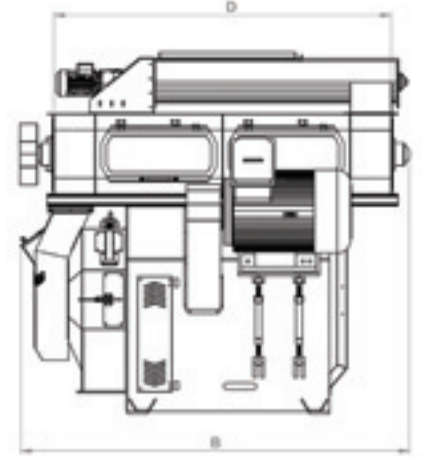
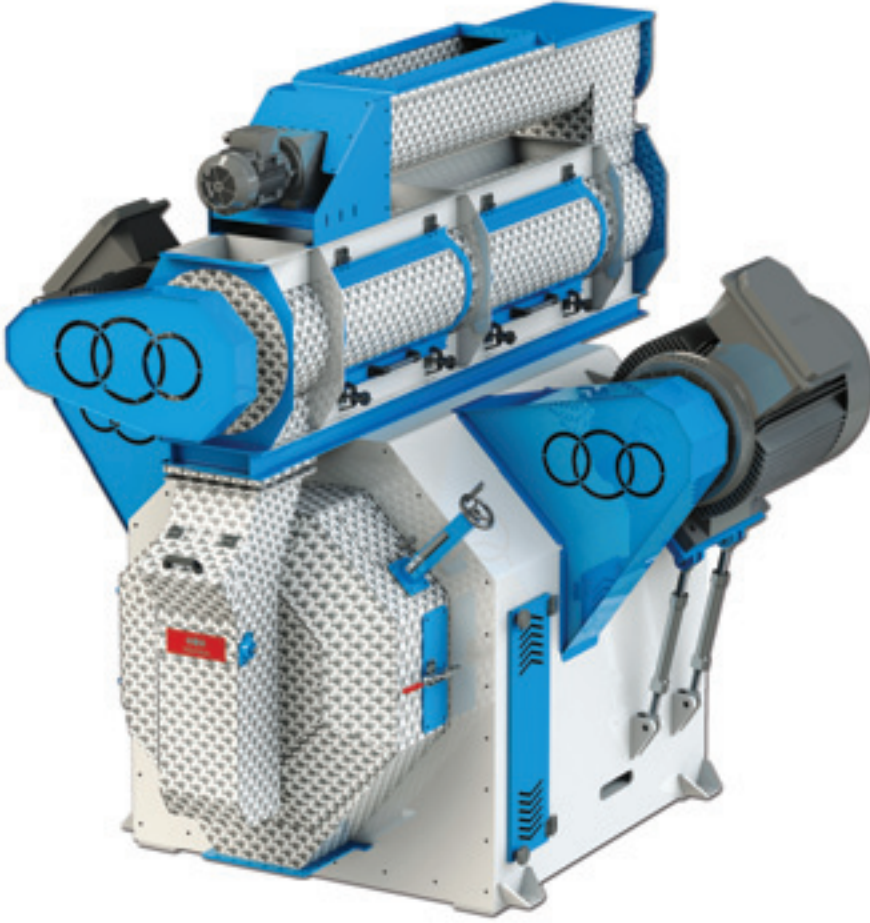
- \* بدنه اصلی ساخته شده از ورق استیل جوشکاری شده
- \* سیستم بلبرینگ مقاوم که تحمل نیروهای شعاعی زیادی دارد
- \* سیستم متحرک غیر مستقیم
- \* محفظه سیستم پلت ساز از جنس ورق استنلس استیل
- \* سیستم دو غلطکی با تنظیم دستی
- \* دیسک با ورق استنلس استیل ۴۶Cr۱۳ و یا استیل ریختنی با آلیاژ خاص
- \* سیستم اتصال دیسک بصورت بولت شده
- \* تجهیزات جلوگیری از انسداد سیستم ناشی از بارهای اضافی
- \* سیستم جرثقیل گونه به نحوی که بالا بردن و پایین آوردن دیسک و غلطک ها را آسان میسازد
- \* امکان اضافه کردن سیستم روغن کاری خودکار دستگاه



| مدل                | تیپ                                   | ظرفیت         | توان     | STD. DISK   | A       | B       | C       | D       | وزن      |
|--------------------|---------------------------------------|---------------|----------|-------------|---------|---------|---------|---------|----------|
| KP-660S<br>PKD-660 | 660 Pelet Presi<br>Double Kondisyoner | 15 - 18 Ton/h | 110 kWx2 | Ø660x228 mm | 3150 mm | 3550 mm | 2900 mm | 3000 mm | 6900 kg  |
| KP-760S<br>PKD-760 | 760 Pelet Presi<br>Double Kondisyoner | 20 - 22 Ton/h | 132 kWx2 | Ø760x228 mm | 3250 mm | 3550 mm | 2950 mm | 3000 mm | 7800 kg  |
| KP-900S<br>PKD-900 | 900 Pelet Presi<br>Double Kondisyoner | 22 - 25 Ton/h | 160 kWx2 | Ø900x228 mm | 4200 mm | 3550 mm | 2500 mm | 3000 mm | 9500 kg  |
| KP-900L<br>PKD-900 | 900 Pelet Presi<br>Double Kondisyoner | 25 - 28 Ton/h | 200 kWx2 | Ø900x275 mm | 4200 mm | 3550 mm | 2500 mm | 3000 mm | 10000 kg |

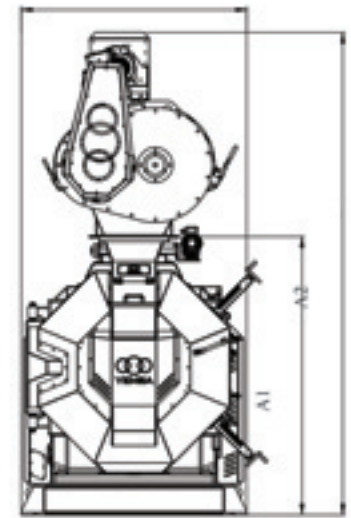
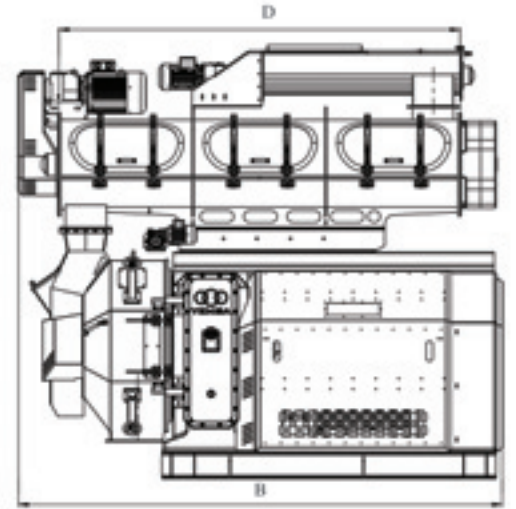


| مدل                | تیپ                                    | ظرفیت         | توان     | STD. DiSK   | A       | B       | C       | D       | وزن     |
|--------------------|--|---------------|----------|-------------|---------|---------|---------|---------|---------|
| KP-520S<br>PK2-520 | 520 Pelet Presi<br>2 Katlı Kondisyoner | 8 - 10 Ton/h  | 110 kW   | Ø520x178 mm | 2300 mm | 2200 mm | 2300 mm | 2000 mm | 5500 kg |
| KP-520S<br>PK2-660 | 660 Pelet Presi<br>2 Katlı Kondisyoner | 12 - 15 Ton/h | 110 kWx2 | Ø660x228 mm | 3350 mm | 3000 mm | 2900 mm | 2500 mm | 6400 kg |
| KP-760S<br>PK2-760 | 760 Pelet Presi<br>2 Katlı Kondisyoner | 18 - 20 Ton/h | 132 kWx2 | Ø760x228 mm | 3470 mm | 2900 mm | 2950 mm | 2500 mm | 7800 kg |

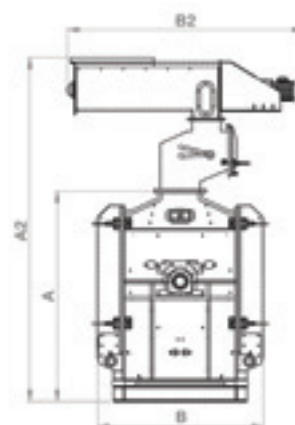
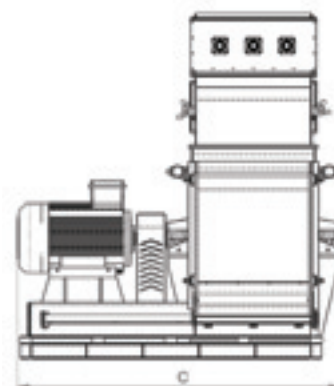


| مدل                | تیپ  | ظرفیت        | توان   | STD. DiSK   | A       | B       | C       | D       | وزن     |
|--------------------|--|--------------|--------|-------------|---------|---------|---------|---------|---------|
| KP-520S<br>PK1-520 | 520 Pelet Presi<br>Tek Katlı Kondisyoner<br>460 x 2000 | 8 - 10 Ton/h | 180 kW | Ø520x178 mm | 2680 mm | 2400 mm | 2900 mm | 2000 mm | 5150 kg |





| مدل     | تیپ                     | ظرفیت         | توان   | Disk        | A1      | B       | C       | D       | وزن     |
|---------|-------------------------|---------------|--------|-------------|---------|---------|---------|---------|---------|
| DP-760S | 760 Dişli Pelet Presi   | 20 - 22 Ton/h | 250 kW | Ø760x228 mm | 1900 mm | 3500 mm | 1520 mm | 3000 mm | 9500 kg |
| PKD-760 | 3000 Double Kondisyoner |               |        |             |         |         |         |         |         |



| مدل     | توان    | ظرفیت    | A       | A2      | B       | B2      | C       | وزن     |
|---------|---------|----------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|
| CD-015S | 15 kW   | 2 Ton/h  | 1250 mm | —       | 780 mm  | —       | 1600 mm | 700 kg  |
| CD-018S | 18,5 kW | 3 Ton/h  | 1250 mm | 2300 mm | 850 mm  | 1800 mm | 1450 mm | 1050 kg |
| CD-030S | 30 kW   | 5 Ton/h  | 1250 mm | 2300 mm | 850 mm  | 1800 mm | 1550 mm | 1200 kg |
| CD-037S | 37 kW   | 6 Ton/h  | 1250 mm | 2300 mm | 850 mm  | 1800 mm | 1750 mm | 1300 kg |
| CD-045S | 45 kW   | 7 Ton/h  | 1330 mm | 2380 mm | 1020 mm | 1800 mm | 1950 mm | 1800 kg |
| CD-055S | 55 kW   | 10 Ton/h | 1330 mm | 2380 mm | 1020 mm | 1800 mm | 1950 mm | 1950 kg |
| CD-075S | 75 kW   | 12 Ton/h | 1450 mm | 2500 mm | 1220 mm | 1800 mm | 2250 mm | 2450 kg |
| CD-090S | 90 kW   | 15 Ton/h | 1600 mm | 2650 mm | 1220 mm | 1800 mm | 2150 mm | 2550 kg |
| CD-110S | 110 kW  | 20 Ton/h | 1550 mm | 2700 mm | 1220 mm | 1800 mm | 2400 mm | 3100 kg |
| CD-110L | 110 kW  | 22 Ton/h | 1550 mm | 2800 mm | 1220 mm | 2000 mm | 2500 mm | 3200 kg |
| CD-132S | 132 kW  | 25 Ton/h | 1550 mm | 2700 mm | 1220 mm | 2000 mm | 2400 mm | 3400 kg |
| CD-160S | 160 kW  | 40 Ton/h | 1850 mm | 3000 mm | 1420 mm | 2000 mm | 2650 mm | 4250 kg |
| CD-200S | 200 kW  | 50 Ton/h | 1900 mm | 3100 mm | 1485 mm | 2150 mm | 3000 mm | 5800 kg |
| CD-250S | 250 kW  | 55 Ton/h | 1950 mm | 3150 mm | 1500 mm | 2150 mm | 3250 mm | 6500 kg |

Machines that provide the granular materials to be broken in requested sizes

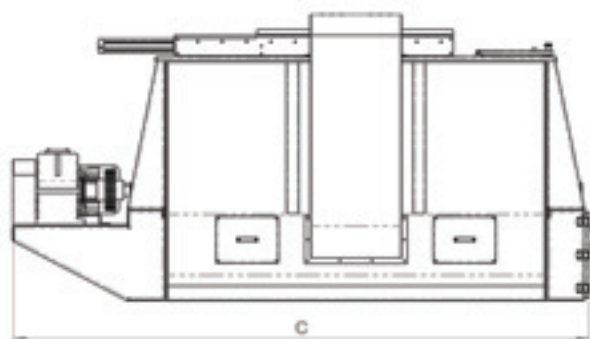
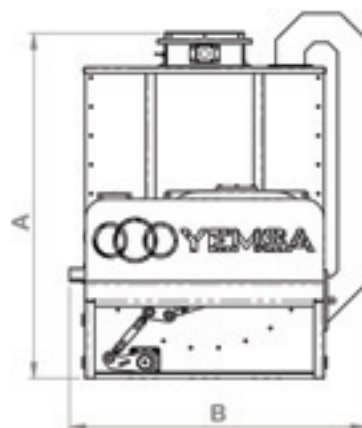
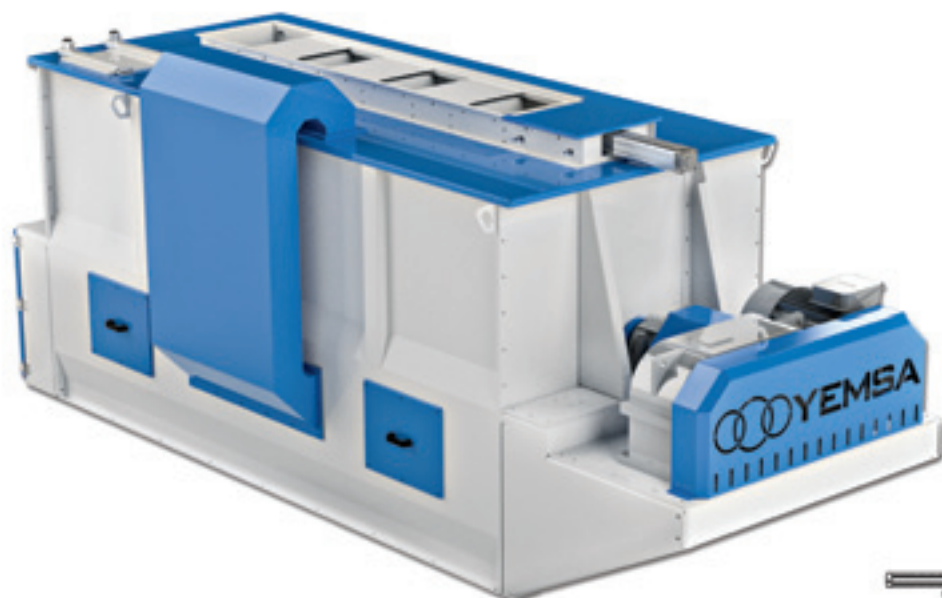
#### FEATURE:

- Bi-directional rotating feature
- Strong rotor of which dynamic and static balance are eliminated
- Opportunity to mill the raw materials with a density between 0,2 and 0,8 kg/dm<sup>3</sup>
- Silent operation 90-93 db
- Easily replaceable hammer and sieve system
- Strong and durable ball bearing bedding system
- Hammer and hammer bar miller that are hardened by thermal processing

این دستگاه امکان شکستن و خرد کردن انواع مواد دانه ای را به اندازه های مورد نیاز فراهم می کند

#### ویژگی ها

- امکان چرخش در دو راستا
- دارای روتور قوی که تعادل دینامیکی و استاتیکی آن حذف می گردد
- ایجاد امکان آسیاب برای مواد اولیه با چگالی میان ۰.۲ الی ۰.۸ کیلوگرم بر دسی متر مکعب
- عملکرد بی صدا در حدود ۹۰ الی ۹۳ دسی بل
- امکان تعویض آسان چکش و سیستم الک
- سیستم قوی و مقاوم بلبرینگ
- دارای سیستم چکش و میله آسیاب چکش استحکام یافته با فرآیند حرارتی



| مدل     | تیپ             | ظرفیت   | توان   | A       | B       | C       | وزن     |
|---------|-----------------|---------|--------|---------|---------|---------|---------|
| SM-0250 | Tek Şaft Spiral | 250 Kg  | 7,5 kW | 1250 mm | 800 mm  | 3000 mm | 900 Kg  |
| SM-0500 | Tek Şaft Spiral | 500 Kg  | 15 kW  | 1800 mm | 1550 mm | 3800 mm | 2200 Kg |
| SM-1000 | Tek Şaft Spiral | 1000 Kg | 22 kW  | 2000 mm | 1735 mm | 4681 mm | 4150 Kg |
| SM-2000 | Tek Şaft Spiral | 2000 Kg | 30 kW  | 1900 mm | 2100 mm | 4250 mm | 3950 Kg |
| SM-3000 | Tek Şaft Spiral | 3000 Kg | 45 kW  | 2150 mm | 2500 mm | 2950 mm | 4450 Kg |

Provides a homogenous mixture of different products.

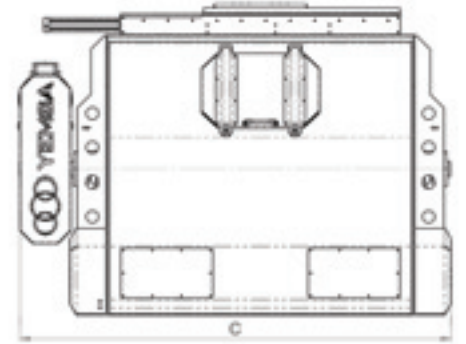
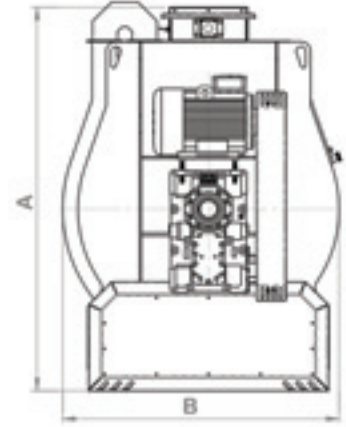
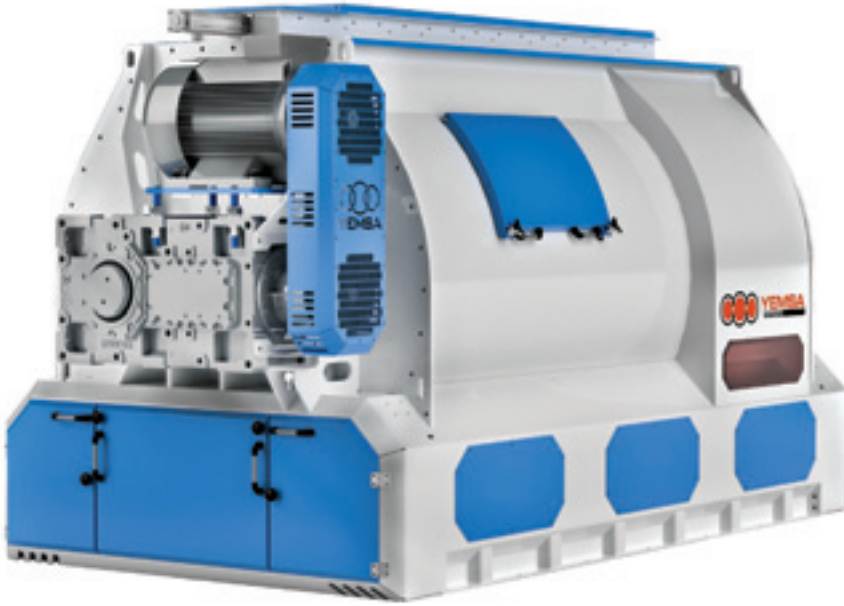
#### FEATURE:

- The body is 4-6 mm sheet plate and has a single shaft immediate discharge of a thick walled pipe.
- Filling is performed from the upper side. Pressure balance during the filling is performed by an air pipe and the lower bunker.
- Both the upper cover and the lower cover are opened and closed by a pneumatic command.
- Operation of the rotor is performed by the reducer.
- Reducer output and mixer output are directly coupled (in model 710061001).
- Movement between the motor and the reducer is performed by the belt-pulley mechanism.
- Double spiral conveyor leaves are aligned on the main pipe in order to have the material to be mixed during the mixing process be homogenous.

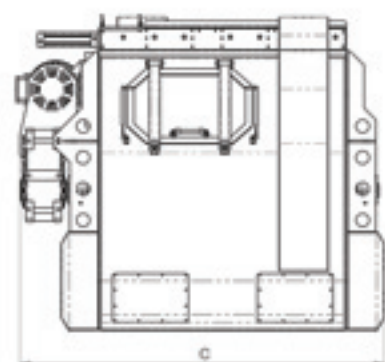
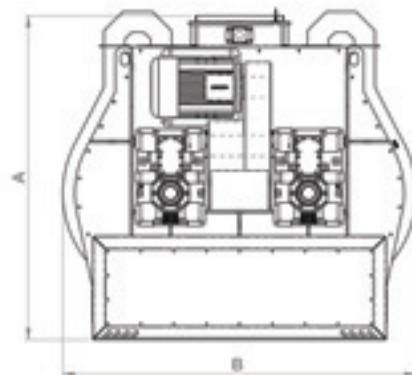
این دستگاه امکان تامین یک ترکیب کاملاً همگن از محصولات مختلف را فراهم می نماید.

#### ویژگی ها

- بدنه دستگاه از ورق ۴-۶ میلیمتر ساخته شده و دارای یک شفت تخلیه فوری از لوله ضخیم اصلی می باشد.
- پر کردن دستگاه از بالا صورت می پذیرد. موازنه فشار در طول پر کردن دستگاه از طریق یک لوله هوا و مخزن پایین آن انجام می گیرد.
- هر دو پوشش بالایی و پایینی دستگاه از طریق کلید پنوماتیک باز و بسته می شوند.
- عملکرد روتور توسط کاهنده (ردیوسر) انجام میگیرد.
- خروجی ردیوسر و میکسر به طور مستقیم به یکدیگر کوپل می شوند.
- جابجایی بین موتور و ردیوسر توسط مکانیزم تسمه قرقره انجام میگیرد.
- برگهای نوار نقاله دو ماریچ روی لوله اصلی هم راستا شده اند تا مواد مورد نیاز در فرآیند اختلاط همگن شوند



| مدل     | تیب            | ظرفیت   | توان  | A       | B       | C       | وزن     |
|---------|----------------|---------|-------|---------|---------|---------|---------|
| PM-0500 | Tek Şaft Padıl | 500 Kg  | 15 kW | 1500 mm | 1300 mm | 1500 mm | 1200 Kg |
| PM-1000 | Tek Şaft Padıl | 1000 Kg | 22 kW | 2000 mm | 1450 mm | 2850 mm | 2200 Kg |
| PM-2000 | Tek Şaft Padıl | 2000 Kg | 45 kW | 2300 mm | 2000 mm | 4000 mm | 3000 Kg |
| PM-3000 | Tek Şaft Padıl | 3000 Kg | 55 kW | 2250 mm | 2250 mm | 4500 mm | 3900 Kg |
| PM-4000 | Tek Şaft Padıl | 4000 Kg | 75 kW | 2400 mm | 2300 mm | 4600 mm | 7800 Kg |
| PM-5000 | Tek Şaft Padıl | 5000 Kg | 90 kW | 2600 mm | 2300 mm | 4700 mm | 9000 Kg |



| مدل     | تیپ        | ظرفیت   | توان   | A       | B       | C       | وزن     |
|---------|------------|---------|--------|---------|---------|---------|---------|
| DM-0250 | Çift Padıl | 250 Kg  | 5,5 kW | 1040 mm | 1200 mm | 1330 mm | 700 Kg  |
| DM-0500 | Çift Padıl | 500 Kg  | 7,5 kW | 1100 mm | 1850 mm | 2000 mm | 950 Kg  |
| DM-1000 | Çift Padıl | 1000 Kg | 22 kW  | 1900 mm | 2100 mm | 2250 mm | 3950 Kg |
| DM-2000 | Çift Padıl | 2000 Kg | 45 kW  | 2150 mm | 2500 mm | 2950 mm | 4450 Kg |
| DM-3000 | Çift Padıl | 3000 Kg | 55 kW  | 2150 mm | 2500 mm | 4250 mm | 7500 Kg |
| DM-4000 | Çift Padıl | 4000 Kg | 75 kW  | 2150 mm | 2500 mm | 4800 mm | 9000 Kg |
| DM-5000 | Çift Padıl | 5000 Kg | 110 kW | 2500 mm | 3000 mm | 4750 mm | 9850 Kg |

Provides a homogenous mixture of different products

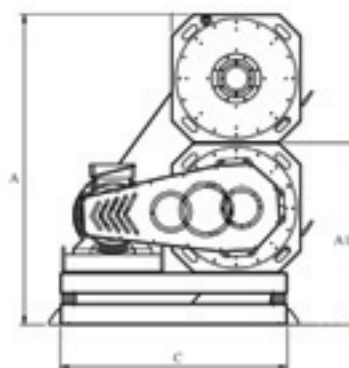
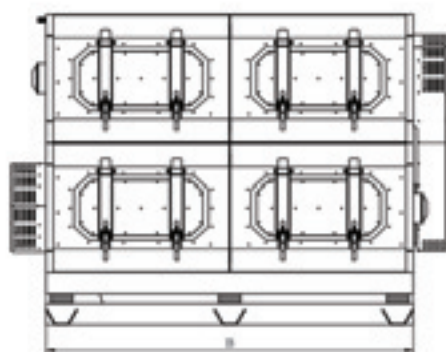
این دستگاه امکان تامین یک ترکیب کاملاً همگن از محصولات مختلف را فراهم می نماید.

#### FEATURE:

#### ویژگی ها:

- Paddles are aligned on the main pipe in order to have the material to be mixed be homogenous.
- Both the upper cover and the lower cover are opened and closed by a pneumatic command.
- Operation of the rotor is performed by the reducer.
- Movement between the motor and the reducer is performed by the chain-gear mechanism.

- \* پاروها روی لوله اصلی هم راستا شده اند تا مواد مورد نیاز در فرآیند اختلاط همگن شوند
- \* هر دو پوشش بالایی و پایینی دستگاه از طریق کلید پنوماتیک باز و بسته می شوند.
- \* عملکرد روتور توسط کاهنده ( ردیوسر) انجام میگیرد.
- \* جابجایی بین موتور و ردیوسر توسط مکانیزم زنجیره-دنده انجام میگیرد.



| مدل     | تیپ    | ظرفیت    | توان      | A       | A1     | B       | C       | وزن     |
|---------|--------|----------|-----------|---------|--------|---------|---------|---------|
| MLS-111 | 11 TKM | 5 Ton/h  | 11 kW     | 850 mm  | 700 mm | 1700 mm | 1100 mm | 530 kg  |
| MLS-151 | 15 TKM | 10 Ton/h | 15 kW     | 930 mm  | 760 mm | 2300 mm | 1100 mm | 650 kg  |
| MLS-181 | 18 TKM | 12 Ton/h | 18 kW     | 990 mm  | 720 mm | 2100 mm | 1250 mm | 1100 kg |
| MLS-182 | 18 TKM | 20 Ton/h | 2 x 18 kW | 1800 mm | 720 mm | 2100 mm | 1250 mm | 2000 kg |
| MLS-221 | 22 TKM | 15 Ton/h | 22 kW     | 1190 mm | 820 mm | 2100 mm | 1250 mm | 1400 kg |
| MLS-222 | 22 TKM | 25 Ton/h | 2 x 22 kW | 2000 mm | 820 mm | 2100 mm | 1250 mm | 2400 kg |
| MLS-301 | 30 TKM | 20 Ton/h | 30 kW     | 1190 mm | 820 mm | 2300 mm | 1400 mm | 1400 kg |
| MLS-302 | 30 TKM | 30 Ton/h | 2 x 30 kW | 2000 mm | 820 mm | 2300 mm | 1400 mm | 2400 kg |
| MLS-371 | 37 TKM | 30 Ton/h | 37 kW     | 1190 mm | 820 mm | 2600 mm | 1400 mm | 1850 kg |
| MLS-372 | 37 TKM | 40 Ton/h | 2 x 37 kW | 2000 mm | 820 mm | 2600 mm | 1400 mm | 3170 kg |
| MLS-551 | 55 TKM | 40 Ton/h | 55 kW     | 1280 mm | 920 mm | 2600 mm | 1600 mm | 2350 kg |
| MLS-552 | 55 TKM | 50 Ton/h | 2 x 55 kW | 2200 mm | 920 mm | 2600 mm | 1600 mm | 4200 kg |

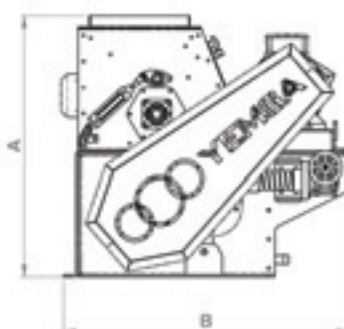
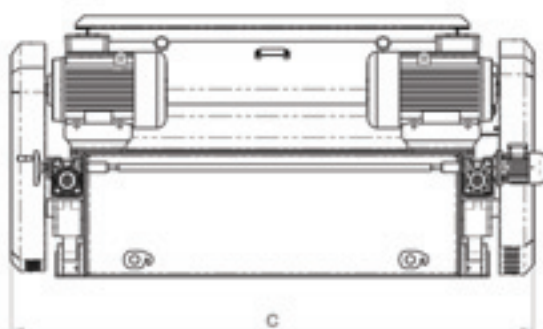
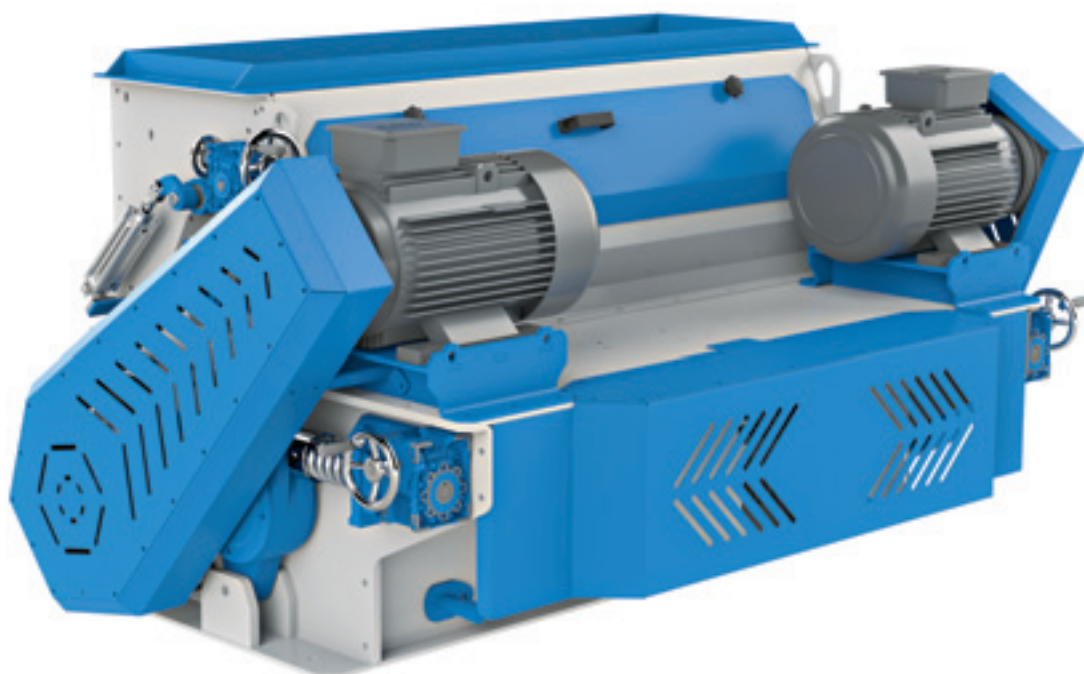
این دستگاه امکان تامین پیوسته یک ترکیب کاملاً همگن و یکدست از مواد اولیه مختلف را جهت تولید یک محصول مشخص، با اضافه کردن شیرین کننده های مایع فراهم می نماید.

### ویژگی ها

#### FEATURE:

- The body is manufactured from 304 CrNi steel or St37 sheet plate.
- On demand, special internal polyethylene coating can be applied.
- Single-shaft
- Rotor balance is eliminated
- Adjusted pallet

- \* بدنه تجهیز با متریال آهن ST-37 و یا ورق ۳۰۴ کروم-نیکل
- \* بر اساس تقاضا، پوشش داخلی خاص پلی اتیلن، قابل بکارگیری می باشد.
- \* تک محوره
- \* بالانس روتور حذف شده است.
- \* دارای پالت تنظیم شده



| مدل     | تیپ         | ظرفیت         | توان    | VALS         | A       | B       | C       | وزن     |
|---------|-------------|---------------|---------|--------------|---------|---------|---------|---------|
| GR-1002 | Dual Roller | 5 - 7,5 Ton/h | 18,5 kW | Ø250x1000 mm | 1060 mm | 1160 mm | 1620 mm | 1900 kg |
| GR-1252 | Dual Roller | 8 - 10 Ton/h  | 18,5 kW | Ø250x1250 mm | 1060 mm | 1160 mm | 1870 mm | 2100 kg |
| GR-1502 | Dual Roller | 10 - 15 Ton/h | 22 kW   | Ø250x1500 mm | 1060 mm | 1160 mm | 2120 mm | 2400 kg |

The machines that create granules by breaking the pellet products via rolls

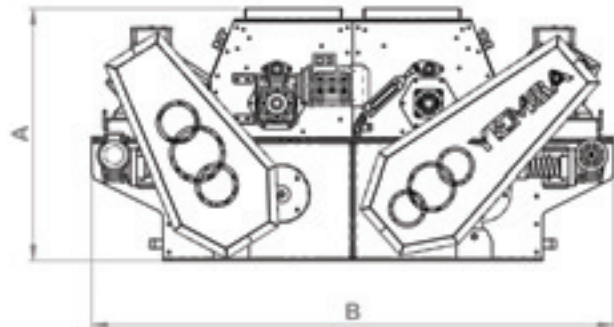
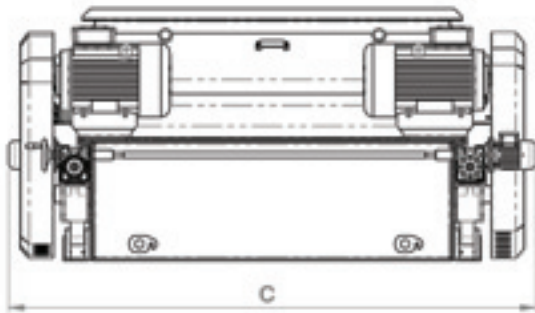
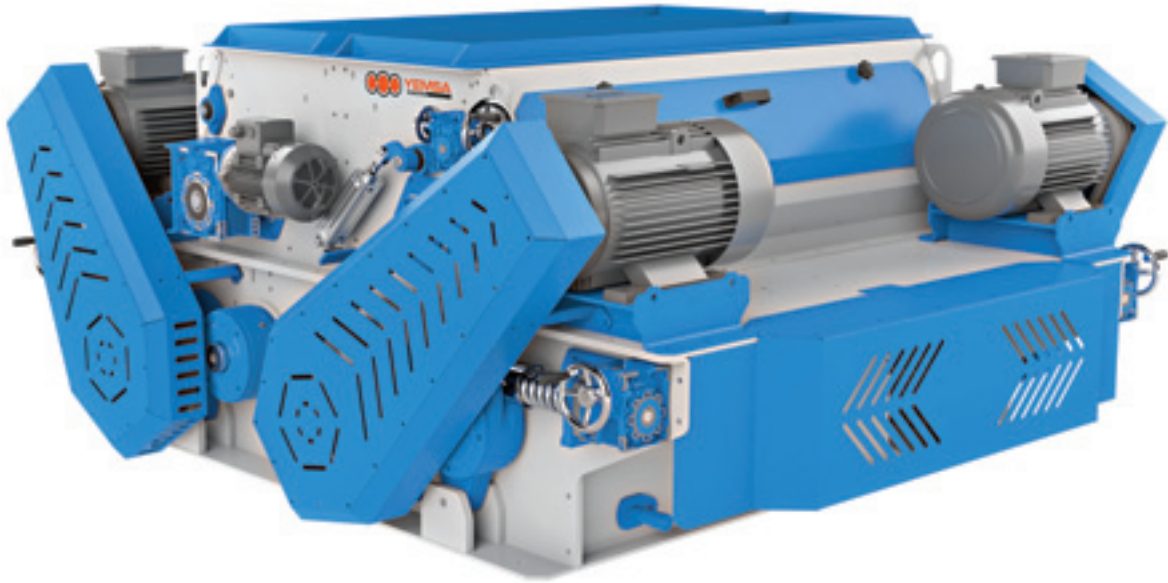
**FEATURE:**

- Roll diameter, size and quantity may vary according to the capacity
- Regular feeding system
- By-pass system
- Mechanic and automatic adjustment system for the roll position according to the requested granule size

این دستگاه به کمک غلطک های خود و با شکستن دانه های پلت گرانول می سازد.

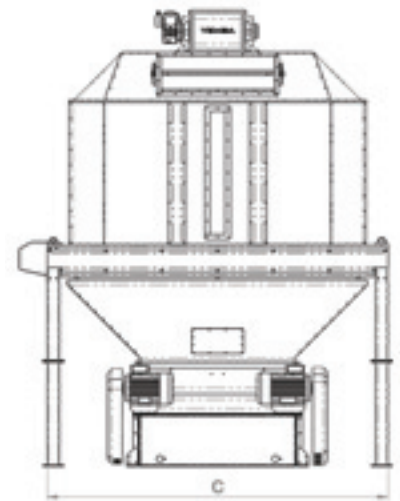
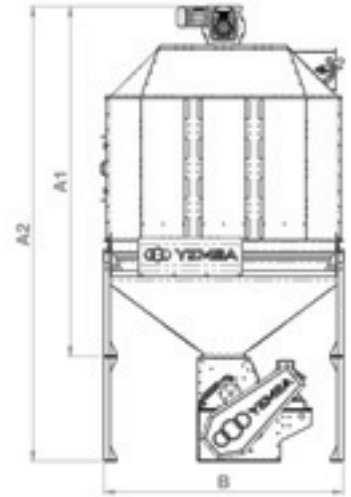
**ویژگی ها**

- \* قطر ، سایز و مقدار رولر بسته به میزان ظرفیت قابل تغییر می باشد.
- \* دارای سیستم تغذیه مواد اولیه عادی
- \* دارای سیستم میانبر
- \* دارای سیستم مکانیکی و اتوماتیک قابل تنظیم برای نوع غلطک بر اساس اندازه گرانول مورد درخواست



| مدل     | تیپ         | ظرفیت         | توان  | VALS         | A       | B       | C       | وزن     |
|---------|-------------|---------------|-------|--------------|---------|---------|---------|---------|
| GR-1004 | Quad Roller | 15 - 20 Ton/h | 37 kW | Ø250x1000 mm | 1060 mm | 2200 mm | 1620 mm | 3700 kg |
| GR-1254 | Quad Roller | 20 - 30 Ton/h | 37 kW | Ø250x1250 mm | 1060 mm | 2200 mm | 1870 mm | 4000 kg |
| GR-1504 | Quad Roller | 35 - 40 Ton/h | 45 kW | Ø250x1500 mm | 1060 mm | 2200 mm | 2120 mm | 4300 kg |





| مدل     | تیپ                   | SİSTEM | A1      | A2      | B       | C       | وزن     |
|---------|-----------------------|--------|---------|---------|---------|---------|---------|
| PST-200 | Tek Katlı 2,0 x 2,0 M | 420    | 3360 mm | 4380 mm | 2120 mm | 2500 mm | 1600 kg |
| PST-220 | Tek Katlı 2,2 x 2,2 M | 520    | 3470 mm | 4520 mm | 2320 mm | 2740 mm | 1700 kg |
| PST-240 | Tek Katlı 2,2 x 2,4 M | 660    | 3490 mm | 4230 mm | 2320 mm | 2940 mm | 1900 kg |
| PST-280 | Tek Katlı 2,2 x 2,8 M | 760    | 3490 mm | 4570 mm | 2320 mm | 3340 mm | 2200 kg |

Provides the product which is heated by mechanical friction in the pellet press, to be ready for use after cooling

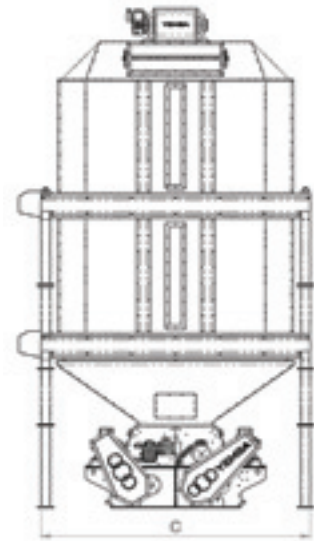
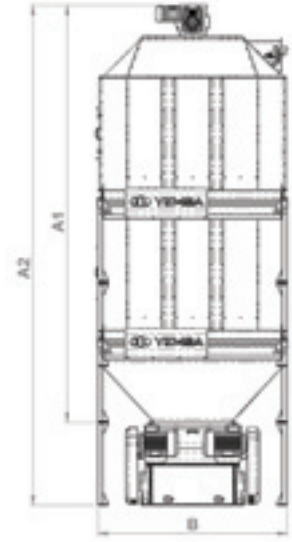
#### FEATURE:

- Has a reverse air flow.
- Discharge rate and product temperature can be adjusted according to the demands.
- There are diffusers for preventing the accumulation of the pellet at a single point and for homogenous cooling of the pellet.
- Via the transparent control window; the product and the operation range of the machine can be observed.
- 2 level sensors can be located for the adjustment of cooling period.
- It has a sufficient hopper size for collecting the chilled pellet.

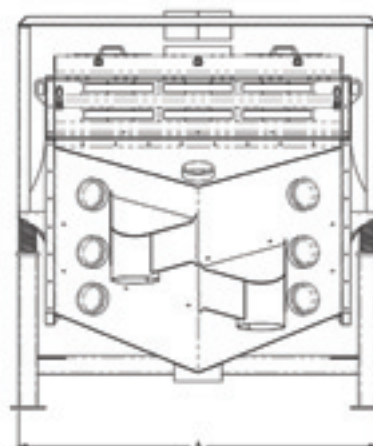
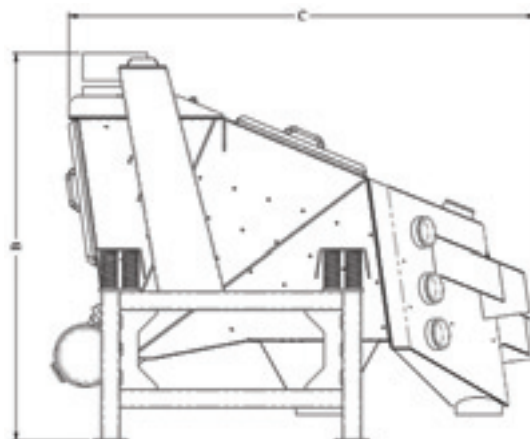
این دستگاه محصولات تولید شده در دستگاه پلت پرس را که در اثر اصطکاک مکانیکی دارای حرارت بالایی می باشند، به جهت ادامه فرآیند، سرد می نماید.

#### ویژگی ها

- \* دارای جریان هوای معکوس
- \* مطابق با تقاضا، امکان تنظیم نرخ تخلیه و دمای محصول وجود دارد.
- \* پخش کننده هایی جهت جلوگیری از تجمع پلت در یک نقطه تعبیه شده است که منجر به خنک سازی همگن پلت می گردد.
- \* از طریق پنجره کنترلی شفاف، فرآورده و بازه عملکرد تجهیز قابل مشاهده می باشد.
- \* سنسورهای دو مرحله ای به جهت تنظیم دوره خنک سازی قابل تعبیه می باشد.
- \* مجهز به یک قیف متناسب جهت جمع آوری پلت خنک شده می باشد.



| مدل     | تیپ                 | SİSTEM | A1      | A2      | B       | C       | وزن     |
|---------|---------------------|--------|---------|---------|---------|---------|---------|
| PSC-200 | 2 Katlı 2,0 x 2,0 M | 520    | 5065 mm | 6090 mm | 2120 mm | 2500 mm | 2600 kg |
| PSC-220 | 2 Katlı 2,2 x 2,2 M | 660    | 5260 mm | 6035 mm | 2320 mm | 2730 mm | 2800 kg |
| PSC-240 | 2 Katlı 2,2 x 2,4 M | 760    | 5280 mm | 6050 mm | 2320 mm | 2940 mm | 3750 kg |
| PSC-280 | 2 Katlı 2,2 x 2,8 M | 900    | 5280 mm | 6360 mm | 2320 mm | 3340 mm | 4200 kg |



| مدل     | تیپ   | ابعاد الک (m <sup>2</sup> ) | ظرفیت (Kg)  | A       | B       | C       | وزن     |
|---------|-------|-----------------------------|-------------|---------|---------|---------|---------|
| VEG-101 | G1014 | 1 x 1,3 m <sup>2</sup>      | 2560 kg     | 1400 mm | 1450 mm | 2200 mm | 750 kg  |
| VEG-102 | G1024 | 2 x 1,3 m <sup>2</sup>      | 3120 kg     | 1400 mm | 1700 mm | 2500 mm | 950 kg  |
| VEG-103 | G1034 | 3 x 1,3 m <sup>2</sup>      | 3120 kg     | 1400 mm | 1950 mm | 2550 mm | 1200 kg |
| VEG-152 | G1524 | 2 x 2,0 m <sup>2</sup>      | 3120 kg     | 1900 mm | 1800 mm | 2600 mm | 1250 kg |
| VEG-153 | G1534 | 3 x 2,0 m <sup>2</sup>      | 5500 kg     | 1900 mm | 2100 mm | 2700 mm | 1700 kg |
| VEL-153 | L1534 | 3 x 4,6 m <sup>2</sup>      | 2 x 5500 kg | 2500 mm | 2800 mm | 3300 mm | 2950 kg |

Provides to distinguish the products inside the product, which do not conform to the standards, in groups. Capacities given may vary according to the size of the sieve holes that are placed inside. Thanks to the easy changeable sieves, production may be performed at minimum waiting periods. Upon a special request; sieve changing covers can be on the front and at the backside.

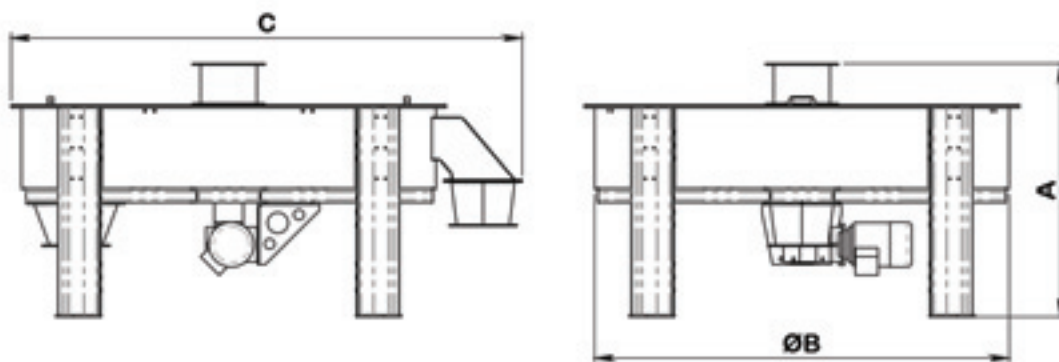
**FEATURE:**

- Output can be grouped as 2 or 3.
- Centrifugal vibrating sieve system

این دستگاه امکان غربال کردن مواد اولیه خارج از استاندارد تعریف شده را فراهم می کند. ظرفیت دستگاه با توجه به اندازه الک های تعبیه شده در داخل آن میتواند متفاوت باشد. به لطف الک هایی که به سادگی قابل تعویض می باشند، محصول مورد نظر در دوره انتظار کوتاهی حاصل خواهد شد. بر اساس درخواست مشتری، امکان تعویض پوشش الک ها از جلو و یا عقب تجهیز قابل طراحی و انجام می باشد.

**ویژگی ها**

- امکان طبقه بندی خروجی ها به ۲ یا ۳ دسته
- الک با سیستم لرزش دورانی



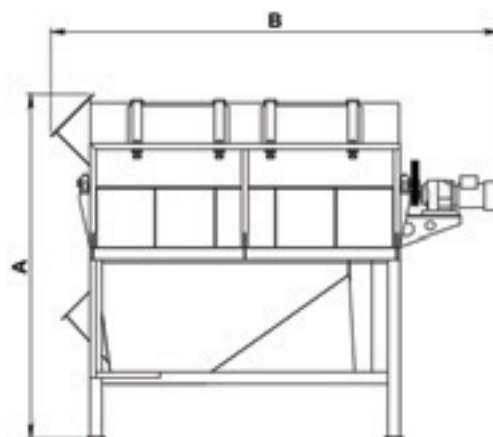
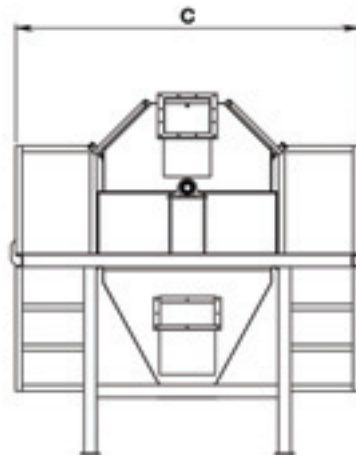
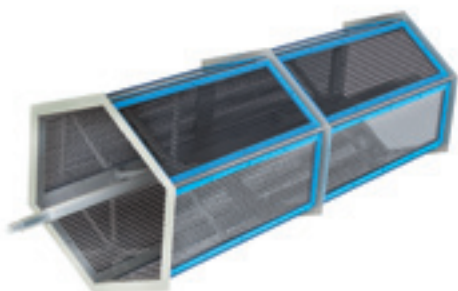
| مدل     | تیپ           | تعداد خروجی | A       | B       | C       | وزن     |
|---------|---------------|-------------|---------|---------|---------|---------|
| DLK-150 | 10 - 20 Ton/h | 2           | 1250 mm | 1500 mm | 1900 mm | 750 kg  |
| DLK-200 | 20 - 30 Ton/h | 2           | 1250 mm | 2000 mm | 2500 mm | 1000 kg |
| DLK-220 | 40 - 50 Ton/h | 2           | 1750 mm | 2200 mm | 3000 mm | 1800 kg |

**FEATURE:**

- Centrifugal and vacuum forces developed during the rotation of the sieve provide the sieving of the product.
- Provides reaching to high capacities.
- Works without vibrations when compared to the vibrating sieves
- It has a small structure and its assembly is easy.
- Maintenance and operation is simple.

**ویژگی ها**

- نیروهای چرخشی و خلاسازی که در جریان چرخش الک افزایش می یابد، الک کردن فرآورده را بهبود میدهد.
- امکان دستیابی به ظرفیت های بالا
- عملکرد بدون لرزش در مقایسه با الک های لرزشی
- دارای ساختار کوچک و امکان سرهم کردن آسان دستگاه
- امکان نگهداری و کاربری آسان



| مدل     | تیپ             | تعداد خروجی | A       | B       | C       | وزن     |
|---------|-----------------|-------------|---------|---------|---------|---------|
| PLK-120 | 50 - 60 Ton/h   | 2           | 2350 mm | 3000 mm | 2000 mm | 1900 kg |
| PLK-125 | 80 - 100 Ton/h  | 2           | 2550 mm | 3400 mm | 2700 mm | 2200 kg |
| PLK-225 | 100 - 150 Ton/h | 2           | 2700 mm | 4000 mm | 3200 mm | 2400 kg |

Used in the first stage of the production process. The raw material that came here passes through the pre-cleaning process and the foreign matters, straw, waste, stone, dust, etc. are eliminated.

**FEATURE:**

- Used for the cleaning of products such as wheat, barley, corn, soybean, sun flower etc.
- The fine product passes through the sieve holes at various diameters.
- Large foreign matters exit from the end of the drum.
- Via the cleaning process; unwanted materials such as straw, tree particles, corn cob particles, wastes etc. are cleaned.
- Product fluidity is better due to the continuous rotation movement.
- Maintenance is easy.

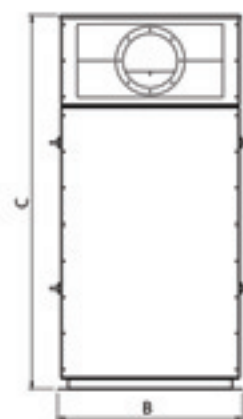
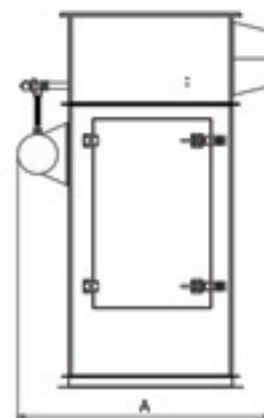
این سیستم غربال در اولین مرحله از فرآیند تولید به کار گرفته می شود. ذرات خارجی، پوشال، زباله، سنگ و غبار و سایر مواد زائد مواد اولیه پس از عبور از فرآیند پیش پاکسازی، حذف می گردند.

**ویژگی ها**

- \* این الک به جهت پاکسازی محصولاتمانند گندم، جو، ذرت، سویا و آفتابگردان و ... استفاده می گردد.
- \* مواد قابل قبول از سوراخ های الک با قطرهای مختلف عبور می کنند.
- \* قطعات بزرگ خارجی از انتهای درام خارج می گردند.
- \* از طریق فرآیند پاکسازی، مواد زائد همچون پوشال، قطعات درخت، قطعات بلال ذرت و سایر مواد زائد پاک می گردند.
- \* جریان مواد به جهت حرکت چرخشی مداوم بهتر خواهد بود.
- \* نگهداری دستگاه آسان می باشد.



| مدل     | کیسه | سطح پوشش             | A       | B       | C       | وزن     |
|---------|------|----------------------|---------|---------|---------|---------|
| FLT-02S | 2    | 0,33 m <sup>2</sup>  | 360 mm  | 600 mm  | 70 mm   | 72 kg   |
| FLT-02L | 2    | 1,92 m <sup>2</sup>  | 360 mm  | 600 mm  | 175 mm  | 180 kg  |
| FLT-09S | 9    | 3,33 m <sup>2</sup>  | 640 mm  | 640 mm  | 1270 mm | 210 kg  |
| FLT-09L | 9    | 5,04 m <sup>2</sup>  | 640 mm  | 640 mm  | 1770 mm | 300 kg  |
| FLT-12S | 12   | 5,76 m <sup>2</sup>  | 1335 mm | 755 mm  | 1970 mm | 530 kg  |
| FLT-12L | 12   | 8,04 m <sup>2</sup>  | 1335 mm | 755 mm  | 2470 mm | 650 kg  |
| FLT-16S | 16   | 7,68 m <sup>2</sup>  | 1420 mm | 1020 mm | 2080 mm | 680 kg  |
| FLT-16L | 16   | 10,72 m <sup>2</sup> | 1420 mm | 1020 mm | 2580 mm | 800 kg  |
| FLT-20S | 20   | 9,60 m <sup>2</sup>  | 1500 mm | 1220 mm | 2580 mm | 1000 kg |
| FLT-20L | 20   | 13,4 m <sup>2</sup>  | 1500 mm | 1220 mm | 3080 mm | 1200 kg |
| FLT-24S | 24   | 11,52 m <sup>2</sup> | 1420 mm | 1420 mm | 2580 mm | 1150 kg |
| FLT-24L | 24   | 16,08 m <sup>2</sup> | 1420 mm | 1420 mm | 3080 mm | 1500 kg |
| FLT-36S | 36   | 17,28 m <sup>2</sup> | 1980 mm | 1420 mm | 2680 mm | 1400 kg |
| FLT-36L | 36   | 24,12 m <sup>2</sup> | 1980 mm | 1420 mm | 3180 mm | 1700 kg |
| FLT-54S | 54   | 25,92 m <sup>2</sup> | 1980 mm | 1420 mm | 2680 mm | 1600 kg |
| FLT-54L | 54   | 36,18 m <sup>2</sup> | 1980 mm | 1420 mm | 3180 mm | 2000 kg |
| FLT-64S | 64   | 30,72 m <sup>2</sup> | 1980 mm | 1420 mm | 3280 mm | 2000 kg |
| FLT-64L | 64   | 42,88 m <sup>2</sup> | 1980 mm | 1420 mm | 3780 mm | 2500 kg |



Provides air circulation and efficient operation of the filter mill.

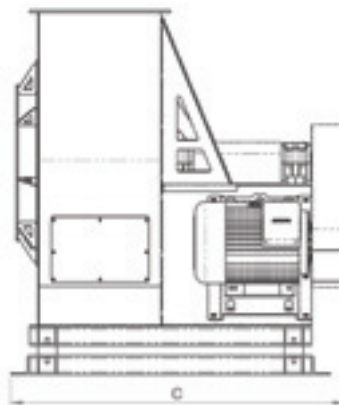
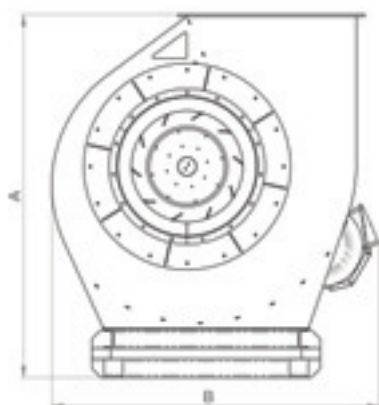
**FEATURE:**

- It consists of an air tank, body and filter bags.
- Fan connected to the filter is operated and provides air circulation.
- It trails both air and the dust particles from the body.
- Dust on the filter bags are given to the bags as pressurized at specific ranges via the air solenoid valve that is compressed in the air tank.
- Dust particles adhered to the bag are used again by shaking out.

غبار گیر، چرخش مناسب هوا و کارایی موثر تر فیلتر آسیاب را مهیا می نماید.

**ویژگی ها**

- \* این تجهیز شامل یک مخزن هوا، بدنه و کیسه های فیلتر می باشد.
- \* فن متصل به فیلتر، گردش هوای فیلتر جت را تامین می کند.
- \* این تجهیز هوا و ذرات گرد و غبار را از بدنه دستگاه جذب میکند.
- \* گرد و غبار روی کیسه های فیلتر تحت فشار در محدوده های مشخص از طریق شیر برقی هوا که در مخزن هوا فشرده شده است، به کیسه ها منتقل می شود.
- \* کیسه های فیلتر با تکان دادن ذرات گرد و غبار چسبیده به آن دوباره استفاده می شوند.



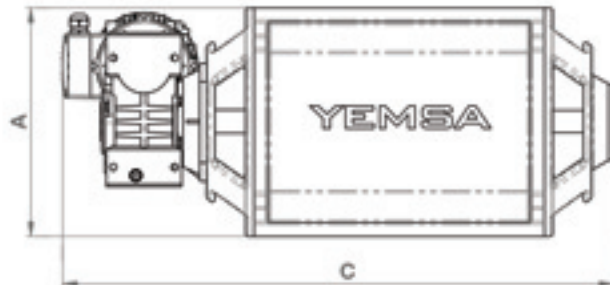
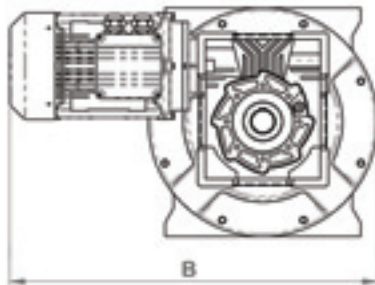
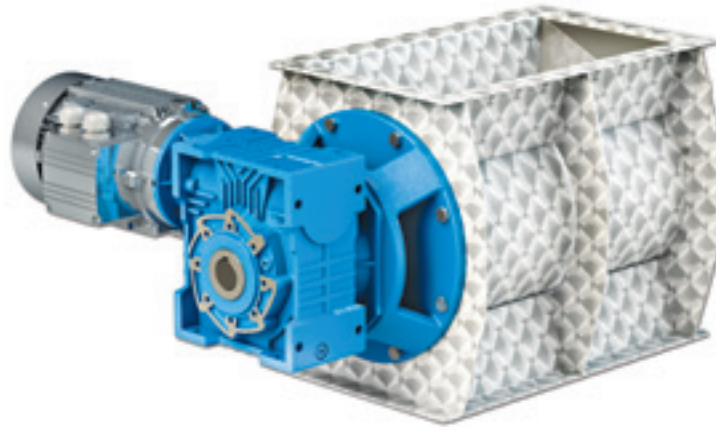
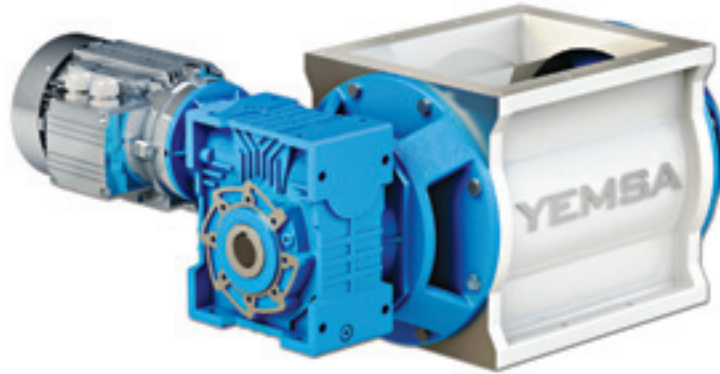
| مدل     | توان    | ظرفیت                    | SISTEM     | A       | B       | C       | وزن     |
|---------|---------|--------------------------|------------|---------|---------|---------|---------|
| FAN-007 | 7,5 kW  | 12.500 m <sup>3</sup> /h | Jet Filtre | 1000 mm | 980 mm  | 1080 mm | 350 kg  |
| FAN-011 | 11 kW   | 18.500 m <sup>3</sup> /h | Jet Filtre | 1230 mm | 1340 mm | 1230 mm | 560 kg  |
| FAN-015 | 15 kW   | 22.500 m <sup>3</sup> /h | Jet Filtre | 1350 mm | 1350 mm | 1280 mm | 650 kg  |
| FAN-018 | 18,5 kW | 26.000 m <sup>3</sup> /h | 420        | 1450 mm | 1450 mm | 1370 mm | 800 kg  |
| FAN-022 | 22 kW   | 35.000 m <sup>3</sup> /h | 520        | 1525 mm | 1500 mm | 1400 mm | 900 kg  |
| FAN-030 | 30 kW   | 38.000 m <sup>3</sup> /h | 660        | 1755 mm | 1670 mm | 1570 mm | 1200 kg |
| FAN-045 | 45 kW   | 40.000 m <sup>3</sup> /h | 760        | 1935 mm | 1740 mm | 1770 mm | 1500 kg |
| FAN-055 | 55 kW   | 45.000 m <sup>3</sup> /h | 900        | 2085 mm | 1900 mm | 1910 mm | 1800 kg |

**FEATURE:**

- Used in the dust and air transfers, chilling and air conditioning systems in the plants.
- Used together with the equipment such as cyclone, jet filter etc. in the plants.
- Prevents environmental disturbing by using a silencer in the air discharge assembly.

**ویژگی ها**

- \* در انتقال گرد و غبار ، خنک سازی و تهویه هوای سیستم در کارخانه به کار گرفته می شود.
- \* در کنار تجهیزاتی مانند سایکلون، فیلتر جت و ... در کارخانه به کار گرفته می شود.
- \* از ایجاد سر و صدای محیطی با کمک یک سایلنسر در مسیر تخلیه هوا میتوان جلوگیری کرد.



| مدل     | تیپ             | توان    | A      | B      | C       | وزن    |
|---------|-----------------|---------|--------|--------|---------|--------|
| HVK-160 | Hava Kilidi 160 | 0,75 kW | 360 mm | 640 mm | 900 mm  | 190 kg |
| HVK-190 | Hava Kilidi 190 | 0,75 kW | 410 mm | 660 mm | 990 mm  | 230 kg |
| HVK-220 | Hava Kilidi 220 | 0,75 kW | 450 mm | 670 mm | 970 mm  | 170 kg |
| HVK-300 | Hava Kilidi 300 | 1,5 kW  | 450 mm | 400 mm | 1090 mm | 210 kg |
| HVK-350 | Hava Kilidi 350 | 2,2 kW  | 500 mm | 450 mm | 1120 mm | 230 kg |

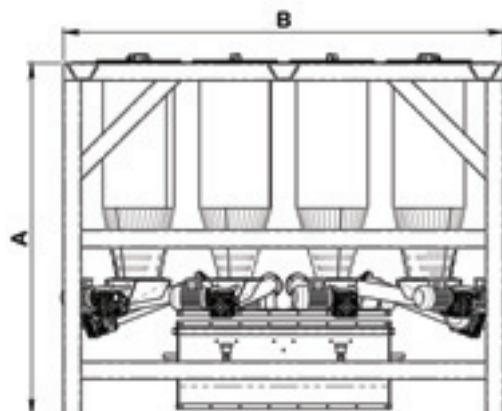
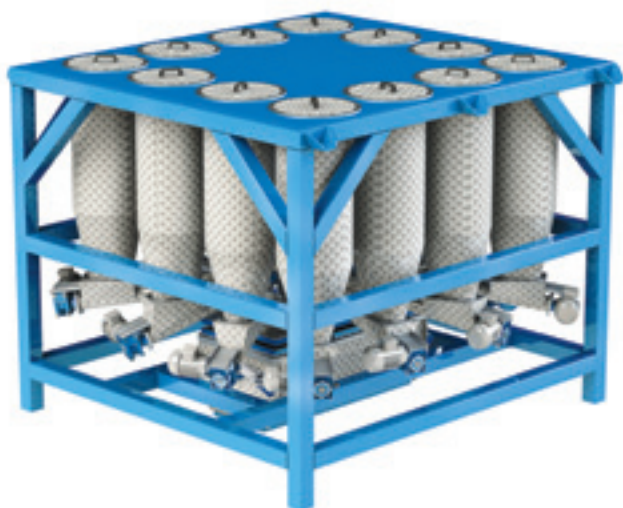
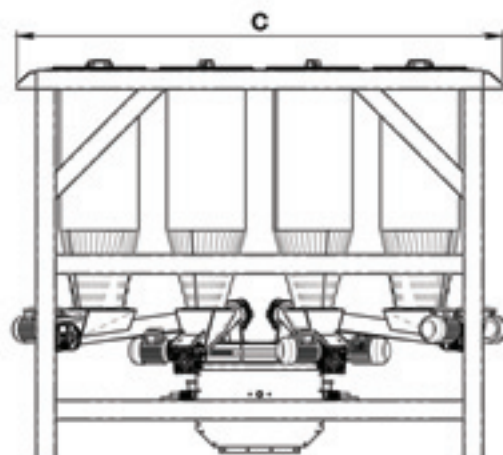
**FEATURE:**

- Air lock is an important components of pneumatic transfer systems.
- It controls the flow of various granules, particles and pulverized materials in the chiller, silo, bunker, cyclone, mixer etc.
- It prevents air flow between the places where the materials, which are under the effect of pressure, vacuum or gravity, are received and the regions where they are discharged.

**ویژگی ها**

- \* ایرلاک مولفه مهم از سیستم انتقال پنوماتیک می باشد.
- \* این تجهیز جریان گرانول ها، ذرات، مواد پودر شده در خنک کن، سیلوه‌ها، بانکر، سایکلون، میکسر و ... را کنترل می نماید.
- \* از جریان هوا بین مکانهایی که مواد تحت تأثیر فشار، خلاء یا گرانش قرار می گیرند و مناطقی که در آنها تخلیه می شود جلوگیری می کند.





| مدل     | تعداد سیلو | حجم سیلو | حجم کل  | ظرفیت        | A       | B       | C       | وزن     |
|---------|------------|----------|---------|--------------|---------|---------|---------|---------|
| PRM-106 | 6          | 135 Lt   | 810 Lt  | 75 Lt/Parti  | 2000 mm | 1800 mm | 1700 mm | 950 kg  |
| PRM-108 | 8          | 135 Lt   | 1080 Lt | 100 Lt/Parti | 2000 mm | 2350 mm | 1700 mm | 1200 kg |
| PRM-112 | 12         | 135 Lt   | 1620 Lt | 150 Lt/Parti | 2000 mm | 2500 mm | 2500 mm | 1900 kg |

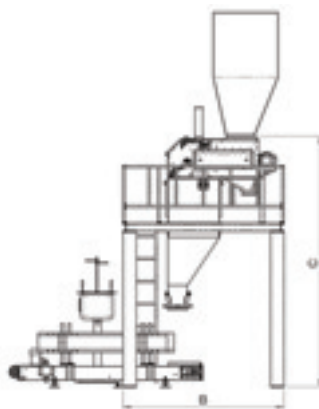
**FEATURE:**

- It ensures the involvement of other materials with small masses which are wanted to be added to feed mixtures made in large lots.
- It provides the requested ratio of active nutrients such as vitamins and minerals.
- Premix quantity varies according to the size of the units.
- If required, mini mixer can be added for premix processes.
- Tank body and feeder screws are produced from stainless steel.

**ویژگی ها**

- \* سیستم تولید پیش مخلوط سبب میشود تا از تولید مخلوطی همگن از ریزمغذی ها در مخلوط نهایی حاوی اجزای اصلی اطمینان حاصل شود .
- \* نسبت مورد نیاز مواد مغذی فعال مانند ویتامین ها و مواد معدنی را تأمین می کند.
- \* مقدار پریمیکس با توجه به اندازه یونیت ها متفاوت می باشد.
- \* در صورت نیاز، میکسر مینی میتواند به فرآیند پریمیکس اضافه گردد.
- \* بدنه تانک ها و پیچ های فیدر از ورق استنلس ساخته می شوند.





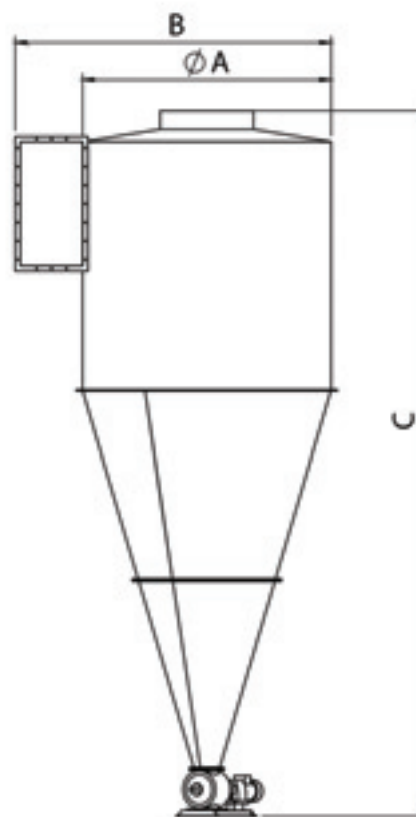
| مدل      | ظرفیت         | وزن کیسه گیری | تیپ     | A       | B       | C       | وزن     |
|----------|---------------|---------------|---------|---------|---------|---------|---------|
| BTK-025  | 2 - 5 Ton/h   | 10 - 25 Kg    | Bandlı  | 2000 mm | 2300 mm | 3500 mm | 1100 kg |
| BTK-050  | 4 - 10 Ton/h  | 25 - 50 Kg    | Bandlı  | 2000 mm | 2500 mm | 3900 mm | 1300 kg |
| BTK-050C | 5 - 20 Ton/h  | 25 - 50 Kg    | Bandlı  | 3000 mm | 2500 mm | 3900 mm | 2000 kg |
| VTK-025  | 2 - 5 Ton/h   | 10 - 25 Kg    | Vidalı  | 2000 mm | 2300 mm | 3500 mm | 1000 kg |
| VTK-050  | 4 - 10 Ton/h  | 25 - 50 Kg    | Vidalı  | 2000 mm | 2500 mm | 3500 mm | 1200 kg |
| VTK-050C | 8 - 20 Ton/h  | 25 - 50 Kg    | Vidalı  | 3000 mm | 2500 mm | 3500 mm | 1900 kg |
| ATK-050  | 10 - 15 Ton/h | 25 - 50 Kg    | Klepeli | 2000 mm | 2500 mm | 3600 mm | 950 kg  |
| ATK-050C | 20 - 30 Ton/h | 25 - 50 Kg    | Klepeli | 3000 mm | 2500 mm | 3600 mm | 1500 kg |

**FEATURE:**

- 25-50 Kg packaging option
- 3 pc of loadcell combination
- Opportunity to capacity and bag-based reporting
- Single and double scale weighing option
- PLC control system
- Pneumatic system bag compaction unit
- ± 50 gr sensitivity

**ویژگی ها**

- \* انتخاب بسته های ۲۵-۵۰ کیلویی جهت بسته بندی
- \* ترکیب سه قطعه لودسل
- \* امکان خروجی گیری بر مبنای ظرفیت و یا تعداد کیسه گیری
- \* امکان انتخاب وزن کردن یکباره و دوباره
- \* دارای سیستم کنترل PLC
- \* دارای واحد فشرده سازی کیسه بصورت پنوماتیک
- \* دارای حساسیت به میزان خطای ۵۰ گرم



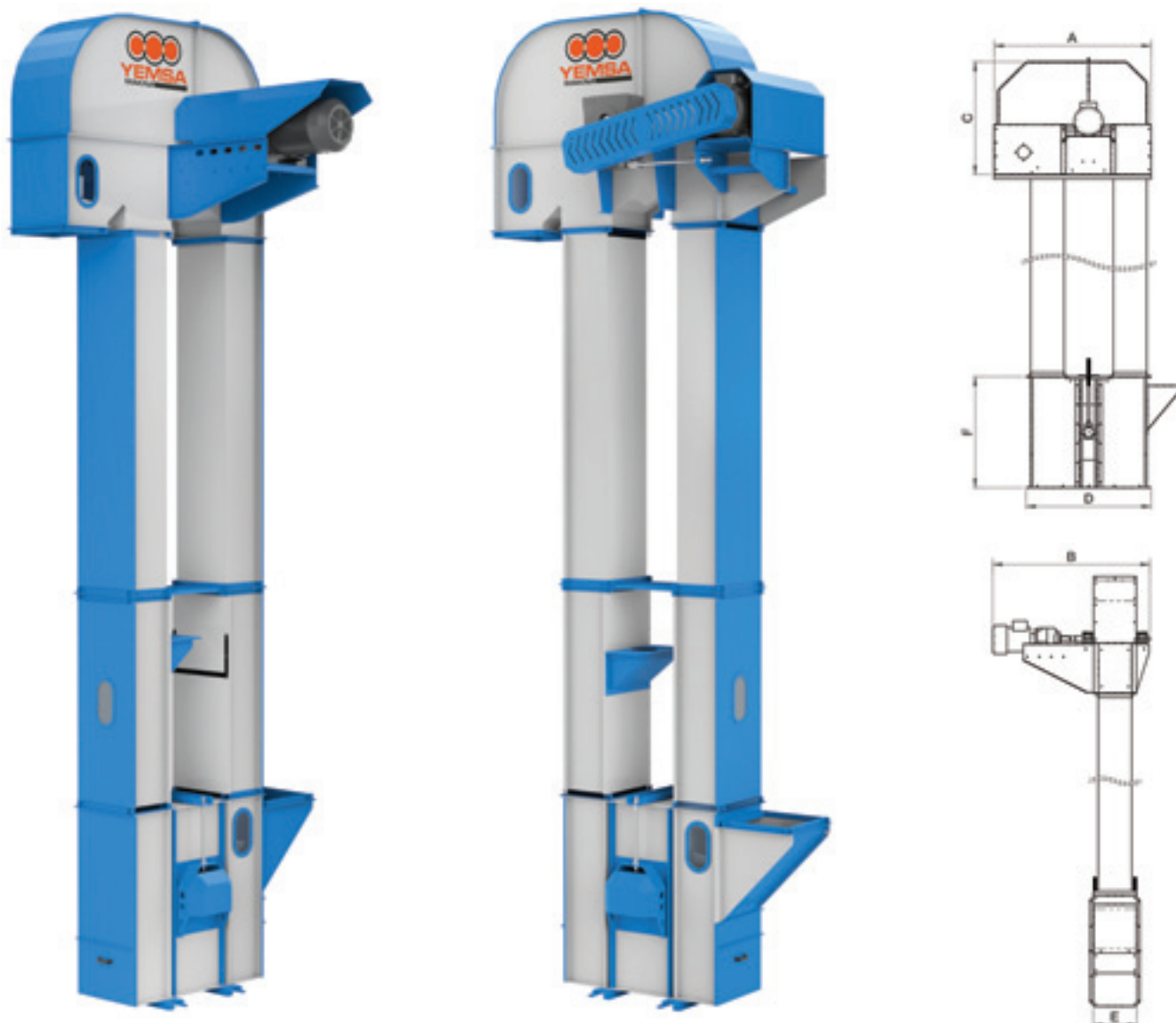
| مدل     | تیپ  | ظرفیت                   | SİSTEM | ارتفاع | ورودی      | خروجی بالا | خروجی پایین | قفل هوا         | وزن     |
|---------|------|-------------------------|--------|--------|------------|------------|-------------|-----------------|---------|
| SKL-120 | 1200 | 22500 m <sup>3</sup> /h | 420    | 3225   | 400 x 600  | Ø 400      | 165         | 240 Hava Kilidi | 325 kg  |
| SKL-140 | 1400 | 26000 m <sup>3</sup> /h | 520    | 3530   | 500 x 700  | Ø 500      | 165         | 240 Hava Kilidi | 420 kg  |
| SKL-160 | 1600 | 32000 m <sup>3</sup> /h | 660    | 3975   | 600 x 800  | Ø 630      | 165         | 240 Hava Kilidi | 500 kg  |
| SKL-200 | 2000 | 37000 m <sup>3</sup> /h | 760    | 5300   | 600 x 1100 | Ø 750      | 220         | 300 Hava Kilidi | 700 kg  |
| SKL-240 | 2400 | 45000 m <sup>3</sup> /h | 900    | 6050   | 700 x 1200 | Ø 750      | 220         | 300 Hava Kilidi | 1200 kg |

**FEATURE:**

- It is produced in various sizes according to the plant capacities.
- These are the equipment that provides to distinguish dust and air during chilling.

**ویژگی ها**

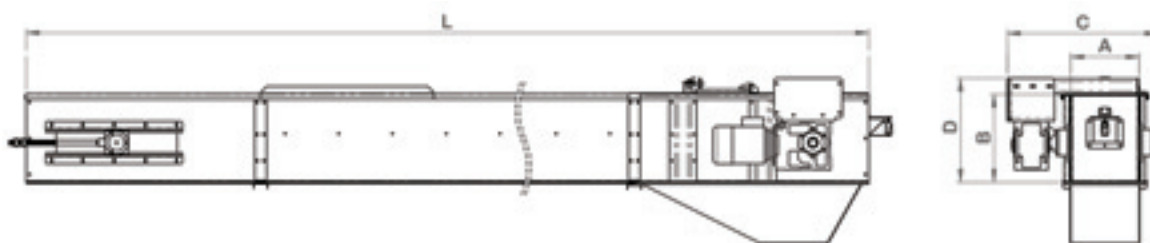
- \* دارای امکان ساخت در سایزهای مختلف بر اساس ظرفیت های مورد نیاز کارخانه
- \* این تجهیزات امکان جداسازی و تفکیک گرد و غبار از هوا را طی فرآیند خنک سازی فراهم می آورند .



| مدل     | ابعاد لوله بالابر | A       | B       | C       | D       | E      | F       |
|---------|-------------------|---------|---------|---------|---------|--------|---------|
| ELV-200 | 200x200 mm        | 1290 mm | 1300 mm | 950 mm  | 755 mm  | 300 mm | 850 mm  |
| ELV-250 | 250x250 mm        | 1440 mm | 1380 mm | 1010 mm | 920 mm  | 345 mm | 920 mm  |
| ELV-300 | 250x300 mm        | 1490 mm | 1425 mm | 1050 mm | 950 mm  | 400 mm | 1100 mm |
| ELV-350 | 300x350 mm        | 1690 mm | 1730 mm | 1200 mm | 1065 mm | 445 mm | 1150 mm |
| ELV-400 | 350x400 mm        | 1840 mm | 2020 mm | 1200 mm | 1225 mm | 500 mm | 1200 mm |
| ELV-450 | 400x450 mm        | 2030 mm | 1930 mm | 1300 mm | 1305 mm | 545 mm | 1275 mm |
| ELV-500 | 400x500 mm        | 2020 mm | 1975 mm | 1300 mm | 1325 mm | 600 mm | 1325 mm |

- Used where vertical product handling is required. It has higher handling capacity than the other handling equipment. Buckets used in the system can be metal or plastic. Thus bucket selection can be performed according to the corrosion effect of the product to be handled. Can be used in various directions by double-sided motor connecting system.

\* به جهت جابجایی عمودی فرآورده ها و یا مواد اولیه مورد استفاده می باشد. این تجهیزات قابلیت جابجایی بالاتری نسبت به سایر روش ها دارد. کاسه های مورد استفاده در این روش میتوانند پلاستیکی و یا فلزی باشند. بنابراین انتخاب کاسه ها بر اساس اثرات خوردگی فرآورده ها قابل دستیابی است. با استفاده از موتور دو طرفه، در راستاهای مختلف قابل استفاده می باشد.



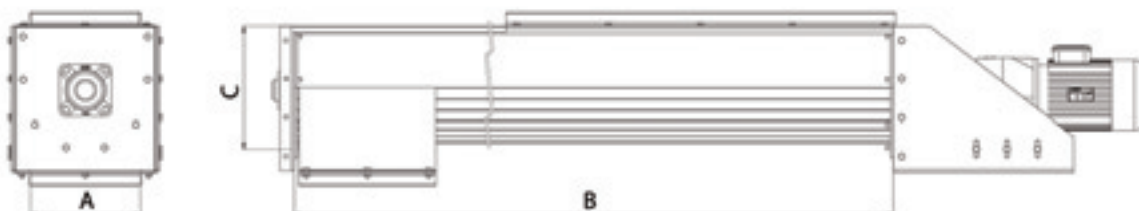
| مدل     | تپ        | A      | B      | L       |
|---------|-----------|--------|--------|---------|
| ZKT-220 | Tek Katlı | 220 mm | 338 mm | 5-15 m  |
| ZKT-277 | Tek Katlı | 277 mm | 415 mm | 15-25 m |
| ZKT-350 | Tek Katlı | 350 mm | 450 mm | 25-35 m |
| ZKT-400 | Tek Katlı | 400 mm | 510 mm | 35-45 m |
| ZKT-450 | Tek Katlı | 450 mm | 510 mm | 35-45 m |
| ZKC-220 | iki Katlı | 220 mm | 338 mm | 5-15 m  |
| ZKC-277 | iki Katlı | 277 mm | 415 mm | 15-25 m |
| ZKC-350 | iki Katlı | 350 mm | 450 mm | 25-35 m |
| ZKC-400 | iki Katlı | 400 mm | 510 mm | 35-45 m |
| ZKC-450 | iki Katlı | 450 mm | 510 mm | 35-45 m |

**FEATURE:**

- Carrier that helps to handle the raw materials and products horizontally and inclined at a specific degree in feed, food, chemical, fertilizer etc. plants.
- The handling process is performed by the drifting of a special type chain that makes ring movements.
- As the gear or coupling; differing power transfer organs are used.
- They are produced from stainless, galvanized or black sheet plates according to the demands.

**ویژگی ها**

- انتقال دهنده مواد اولیه و فرآورده ها بصورت افقی و شیبدار در یک محدوده مشخص زاویه، در صنایع خوراک انسانی، دام و طیور، شیمیایی، کود ها و سایر کارخانجات
- فرآیند انتقال مواد با جابجایی یک نوع خاصی از زنجیره که حرکات حلقوی انجام میدهد، صورت می پذیرد.
- از طریق دنده و یا سیستم کوبلینگ، از ارگان های مختلف انتقال قدرت استفاده می شود.
- بر اساس تقاضا، این قطعات از ورق استنلس، گالوانیزه و یا ورق سیاه ساخته می شوند.



| مدل     | A (Tip) | B        | C      | ظرفیت     |
|---------|---------|----------|--------|-----------|
| UHL-180 | 180 mm  | 1 - 12 m | 230 mm | 4,5 Ton/h |
| UHL-200 | 200 mm  | 1 - 12 m | 250 mm | 6 Ton/h   |
| UHL-250 | 250 mm  | 1 - 12 m | 280 mm | 12 Ton/h  |
| UHL-300 | 300 mm  | 1 - 12 m | 350 mm | 20 Ton/h  |
| UHL-330 | 330 mm  | 1 - 12 m | 400 mm | 27 Ton/h  |
| UHL-350 | 350 mm  | 1 - 12 m | 415 mm | 32 Ton/h  |
| UHL-380 | 380 mm  | 1 - 12 m | 435 mm | 41 Ton/h  |
| UHL-410 | 410 mm  | 1 - 12 m | 465 mm | 52 Ton/h  |
| UHL-500 | 500 mm  | 1 - 12 m | 570 mm | 60 Ton/h  |

Used for the horizontal handling of the raw material or the product.

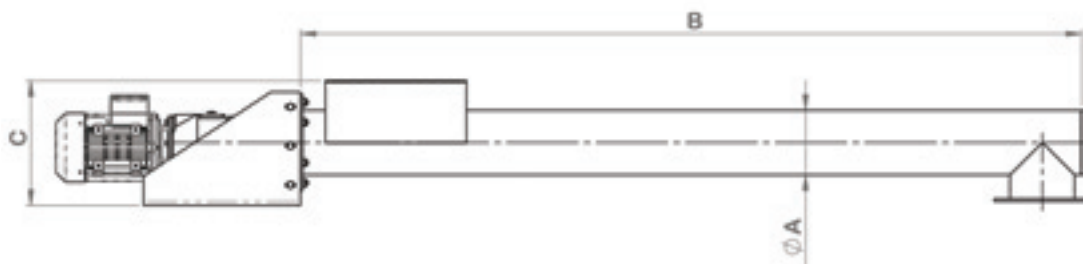
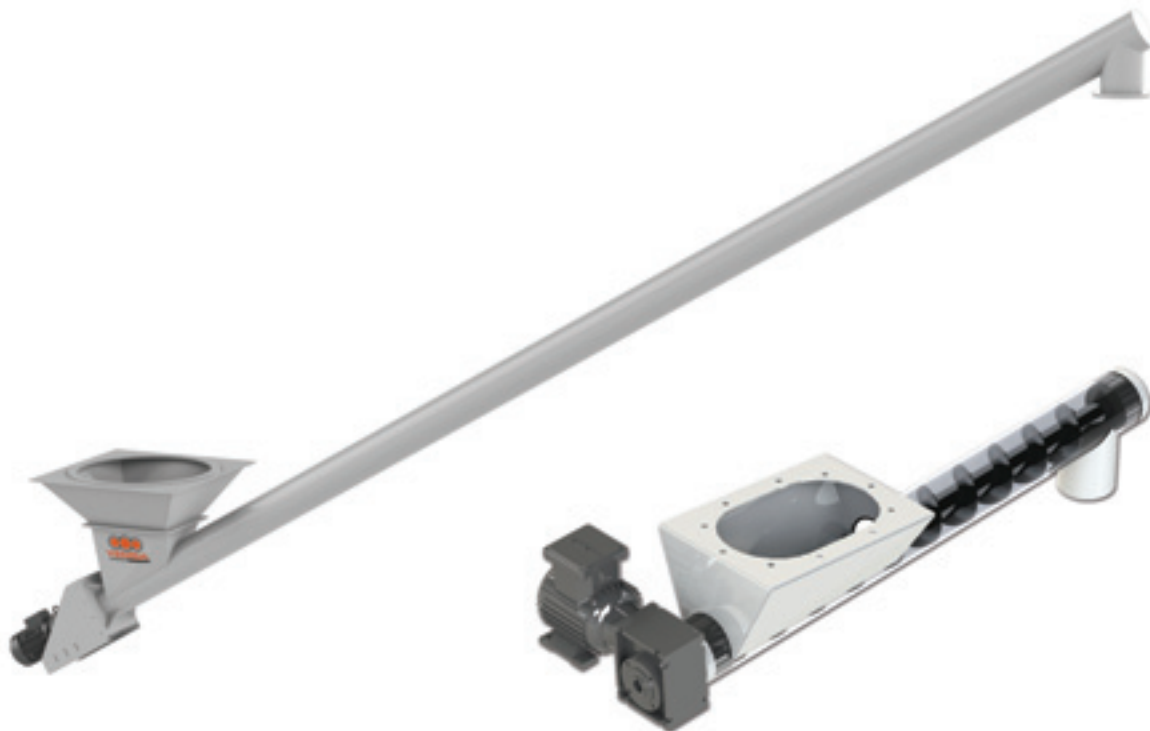
**FEATURE:**

- Body type U
- Body sheet plate is produced as St37 or galvanized and 304 chrome upon request.
- It is produced by winding leaves on the pipe providing the transfer inside the body.
- The leaves can be specially designed as standard or according to the product handled.
- Motor can be coupled with a chain gear or coupling according to the capacity and distance.

این تجهیز جهت جابجایی افقی مواد اولیه و یا محصول به کار برده می شود.

**ویژگی ها**

- \* بدنه U شکل
- \* بر اساس تقاضا، ورق بدنه میتواند فولاد ST-37، ورق گالوانیزه و یا ورق استنلس استیل باشد.
- \* این تجهیز از ماریپیچ تعبیه شده در داخل لوله جهت انتقال مواد ساخته شده است.
- \* لبه های ماریپیچی بصورت استاندارد و یا بر اساس جابجایی محصول خاص میتوانند تولید شوند.
- \* موتور با زنجیره دنده ای و یا کوپلینگ بر اساس ظرفیت و یا فاصله میتواند کوپل شود.



| مدل     | A (TIP) | B       | C      | ظرفیت      |
|---------|---------|---------|--------|------------|
| THL-090 | Ø90 mm  | 1 - 8 m | 240 mm | 5-10 Ton/h |
| THL-114 | Ø114 mm | 1 - 8 m | 260 mm | 10 Ton/h   |
| THL-140 | Ø140 mm | 1 - 8 m | 280 mm | 15 Ton/h   |
| THL-165 | Ø165 mm | 1 - 8 m | 320 mm | 25 Ton/h   |
| THL-220 | Ø220 mm | 1 - 8 m | 450 mm | 65 Ton/h   |
| THL-270 | Ø270 mm | 1 - 8 m | 540 mm | 100 Ton/h  |
| THL-320 | Ø320 mm | 1 - 8 m | 630 mm | 120 Ton/h  |

Performs horizontal angular handling processes at the locations with an elevation difference.

**FEATURE:**

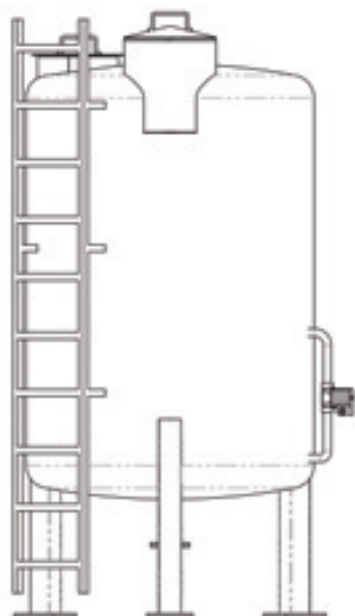
- Used for handling the dusty and tiny products in closed environments.
- In such types of spiral conveyors; it is possible to obtain products at standard and requested capacities provided that the motor speed is controlled.
- Propulsion system: Belt-pulley or coupling, gear coupling

این تجهیز در فرآیند جابجایی افقی زاویه دار و مکان های دارای اختلاف تراز ارتفاعی به کار گرفته می شود.

**ویژگی ها**

- \* جهت انتقال فرآورده های ریز و دارای گرد و غبار در محیط بسته استفاده می گردد.
- \* در یک چنین تسمه نقاله های مارپیچی، امکان بدست آوردن محصولات استاندارد و با ظرفیت مورد درخواست که سرعت موتور قابل کنترل می باشد، فراهم می باشد.
- \* سیستم پیشرانه : تسمه-قرقره یا کوپلینگ ، کوپلینگ دنده ای





| مدل     | حجم         |
|---------|-------------|
| GMT-002 | 2000 Litre  |
| GMT-004 | 4000 Litre  |
| GMT-006 | 6000 Litre  |
| GMT-008 | 8000 Litre  |
| GMT-010 | 10000 Litre |
| GMT-020 | 20000 Litre |
| GMT-030 | 30000 Litre |

Provides to heat the daily required molasse up to the suitable fluidity level in order to be entered into the system.

**FEATURE:**

- Double-walled
- Resistant heating system from the surface
- Inside the tank is coiled

این تجهیز ملاس مورد نیاز روزانه را تا سطح سیالیت مناسب برای ورود به سیستم گرم می کند.

**ویژگی ها**

- \* دو جداره
- \* سیستم گرمایش مقاوم از سطح
- \* سیستم کویل کشی شده در داخل تانک



| مدل     | حجم        |
|---------|------------|
| GYT-002 | 2000 Litre |
| GYT-004 | 4000 Litre |
| GYT-006 | 6000 Litre |

Provides to heat the daily required oil up to the suitable fluidity level in order to be entered into the system.

**FEATURE:**

- Double-walled
- Resistant heating system from the surface
- Inside the tank is coiled
- Hot water circulation system via Wilo branded pump

این تجهیز روغن مورد نیاز روزانه را تا سطح سیالیت مناسب برای ورود به سیستم گرم می کند.

**ویژگی ها**

- \* دو جداره
- \* سیستم گرمایش مقاوم از سطح
- \* سیستم کویل کشی شده در داخل تانک
- \* سیستم چرخش آب گرم از طریق پمپ برند Wilo

**OIL SCALE**

**ترازوی روغن**

It weighs fats in accordance with the fat amount required for every lot and ensures their addition in the mixer.

**FEATURE:**

- Body 304 chrome
- 3 pcs of loadcells

این تجهیز وزن چربی ها را متناسب با مقدار چربی مورد نیاز برای هر پارت اندازه گیری میکند و از افزودن آنها در میکسر اطمینان حاصل می نماید.

**ویژگی ها**

- \* بدنه با آلیاژ کروم ۳۰۴ ( ضد خوردگی )
- \* دارای ۳ قطعه لودسل



Provides the transfer or the product to the storage areas or to the processing areas where they will be processed for various reasons by different ways.

#### FEATURE:

- Pneumatic command valve
- Pneumatic redirecting arm
- Pneumatic cylinder propulsion

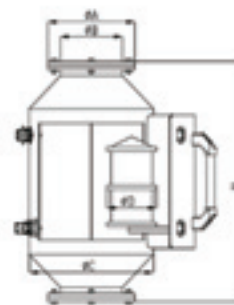
این تجهیز جابجایی مواد اولیه و یا محصولات را به نواحی ذخیره سازی و یا بخش های فرایندی مختلف از مسیرهای مختلف میسر می سازد.

#### ویژگی ها

- \* دارای شیر فرمان پنوماتیک
- \* دارای بازوی غیر مستقیم پنوماتیک
- \* دارای پیشراننده سیلندری پنوماتیک

## TUBE MAGNET

## آهنربای لوله ای



| مدل      | توان مغناطیسی | A      | B      | C      | D        | H       |
|----------|---------------|--------|--------|--------|----------|---------|
| FM-6500  | 6500          | 180 mm | 120 mm | 180 mm | 90 mm    | 560 mm  |
| FM-7000  | 7000          | 180 mm | 120 mm | 250 mm | 120 mm   | 620 mm  |
| FM-7500  | 7500          | 210 mm | 150 mm | 300 mm | 150 mm   | 620 mm  |
| FM-8000  | 8000          | 260 mm | 200 mm | 350 mm | 165 mm   | 720 mm  |
| FM-9000  | 9000          | 280 mm | 220 mm | 400 mm | 200 mm   | 770 mm  |
| FM-9500  | 9500          | 310 mm | 250 mm | 450 mm | 200 mm   | 900 mm  |
| FM-10000 | 10000         | 360 mm | 300 mm | 600 mm | 245 mm   | 1000 mm |
| FM-22500 | 22500         | 380 mm | 320 mm | 650 mm | 150x3 mm | 1100 mm |
| FM-24000 | 24000         | 450 mm | 380 mm | 750 mm | 165x3 mm | 1100 mm |

Provides to differentiate the metal parts inside the raw material that may damage the machine parts.

#### FEATURE:

- There is a cleaning cover in order to perform the cleaning process easily.
- Body: 304 stainless

این دستگاه قابلیت تفکیک قطعات فلزی از میان مواد اولیه ورودی را به جهت جلوگیری از آسیب به دستگاه ها دارا می باشد.

#### ویژگی ها

- \* دارای یک پوشش پاکسازی، جهت دسترسی آسان پاکسازی تجهیز
- \* بدنه ساخته شده از ورق استیل رده ۳۰۴ استنلس استیل



| مدل     | ظرفیت         | قطر      | طول           | توان               | حداقل ارتفاع      | حداکثر ارتفاع      | وزن                |
|---------|---------------|----------|---------------|--------------------|-------------------|--------------------|--------------------|
| ATH-140 | 12 - 24 Ton/h | Ø 140 mm | 6 - 8 - 10 m  | 3 - 3 - 4 Hp       | 1,8 - 1,9 - 2,5 m | 2,6 - 3,5 - 4,25 m | 220 - 280 - 320 Kg |
| ATH-165 | 20 - 40 Ton/h | Ø 165 mm | 8 - 10 - 12 m | 5,5 - 5,5 - 7,5 Hp | 1,9 - 2,2 - 2,6 m | 3,6 - 4,15 - 4,7 m | 330 - 400 - 470 Kg |
| ATH-220 | 30 - 60 Ton/h | Ø 220 mm | 8 - 10 - 12 m | 7,5 - 7,5 - 10 Hp  | 1,8 - 1,9 - 2,5 m | 3,6 - 4,15 - 4,7 m | 380 - 450 - 520 Kg |

**FEATURE:**

- Provides the transfer of particle and powder based products for various purposes.

**ویژگی ها**

\* دارای قابلیت جابجایی ذرات و فرآورده های پودری جهت اهداف مختلف

**LOADING BAND**

**تسمه بارگیری**



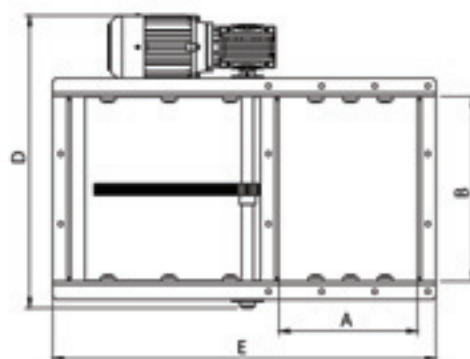
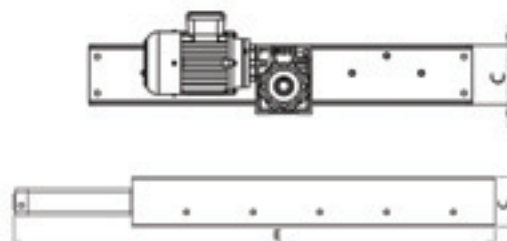
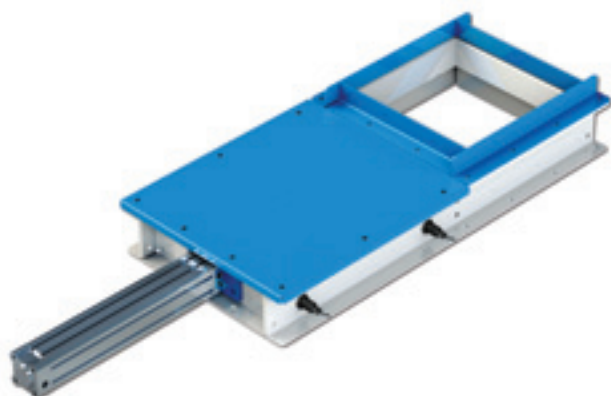
| مدل      | تیپ تسمه      | توان     | عرض تسمه | طول تسمه | حداقل ارتفاع | حداکثر ارتفاع |
|----------|---------------|----------|----------|----------|--------------|---------------|
| AYB-600  | Düz Kayış     | 1,5-2 Hp | 600 mm   | 6 m      | 1,30 m       | 2,0 m         |
| AYB-800  | Testere Kayış | 1,5-2 Hp | 600 mm   | 8 m      | 1,30 m       | 2,0 m         |
| AYB-1000 | Lades Kayış   | 1,5-2 Hp | 600 mm   | 10 m     | 1,30 m       | 2,0 m         |

**FEATURE:**

- Provides to load the packaged, bagged and open products on the vehicles.

**ویژگی ها**

\* امکان بارگیری بسته ها، کیسه ها و فرآورده های باز در کامیون ها را فراهم می سازد.



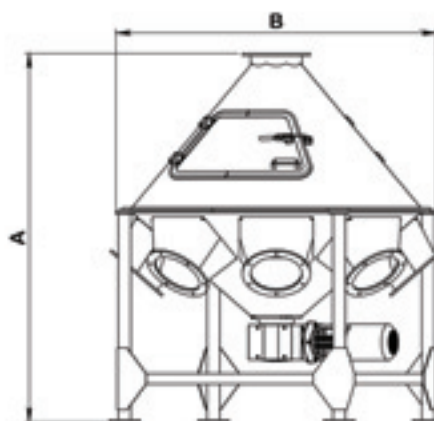
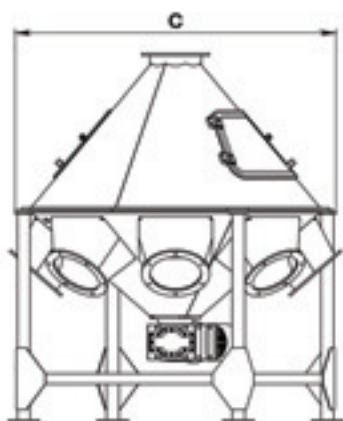
| مدل     | تیپ      | A            | B             | C            |
|---------|----------|--------------|---------------|--------------|
| PSR-XXX | Pnömatik | 200 - 750 mm | 200 - 2500 mm | 120 - 150 mm |
| MSR-XXX | Motorlu  | 200 - 750 mm | 200 - 2500 mm | 120 - 150 mm |
| MNS-XXX | Manuel   | 200 - 750 mm | 200 - 2500 mm | 120 - 150 mm |

**FEATURE:**

- It is generally used together with handling equipment such as spiral, chain conveyors.
- It is also named as an external latch.
- There is a special seal impermeability system in order to provide impermeability.
- It can be produced at different sizes upon special requests.
- It can be easily assembled everywhere due to its flanged system.
- It provides ease of use especially at the locations where there is no airline.
- It can be performed pneumatically where there is an airline.

**ویژگی ها**

- \* این تجهیز بطور کلی با تجهیزات جابجایی مواد مانند ماریج و تسمه نقاله زنجیری به کار برده می شود.
- \* همچنین با نام قفل خارجی نیز نامیده می شود.
- \* سیستم نفوذناپذیر کردن ماریج به منظور تامین نفوذ ناپذیری مناسب
- \* امکان ساخت بر اساس سفارشات خاص و اندازه های متفاوت
- \* امکان مونتاژ آسان در هر مکانی ناشی از سیستم فلنجی تجهیز
- \* ایجاد سهولت در استفاده در مکانهایی که سیستم هوای فشرده وجود ندارد.
- \* امکان استفاده از سیستم پنوماتیک در جایی که سیستم هوای فشرده وجود داشته باشد.



| مدل     | تعداد خروجی | قطر خروجی | A       | B       | C       | وزن    |
|---------|-------------|-----------|---------|---------|---------|--------|
| DIST-04 | 4           | Ø250      | 1800 mm | 1500 mm | 1300 mm | 400 kg |
| DIST-05 | 5           | Ø250      | 1800 mm | 1500 mm | 1300 mm | 430 kg |
| DIST-06 | 6           | Ø250      | 1800 mm | 1500 mm | 1300 mm | 450 kg |
| DIST-08 | 8           | Ø250      | 1800 mm | 1650 mm | 1500 mm | 550 kg |
| DIST-10 | 10          | Ø250      | 1900 mm | 1900 mm | 1800 mm | 600 kg |

Distributor provides the transfer of the product to different routes according to the type of the product. Thus there is no need to use unnecessary valves and other transferring elements. Upon special request; production can be performed at different sizes and outlet quantities. It is especially used in storage processes. It is driven by the electric motor. Via the locating sensor on it; controlling is easy and trouble-free.

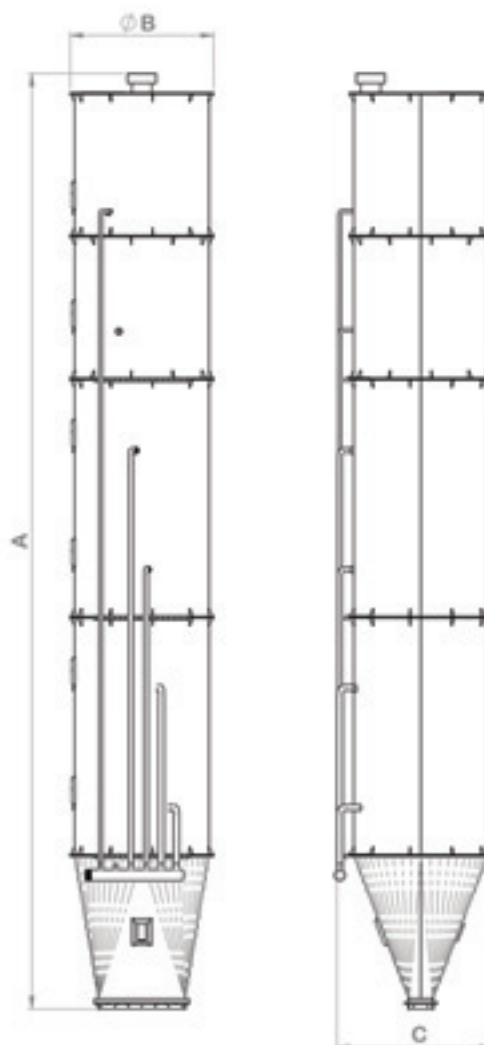
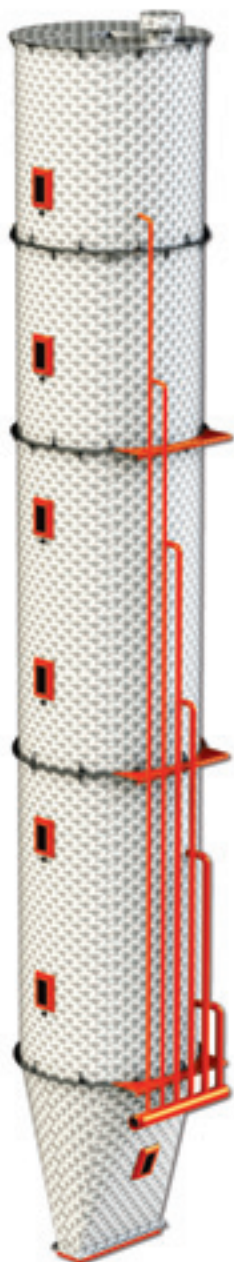
#### FEATURE:

- Electrical command system

توزیع کننده امکان جابجایی محصولات را در مسیرهای مختلف و بر اساس نوع محصول فراهم میسازد. بدین ترتیب نیازی به استفاده غیرضروری از دریچه ها و یا سایر المان های انتقال نمی باشد. محصول می تواند در سایزها و مقادیر خروجی ارائه گردد. این موضوع خصوصا در فرآیند ذخیره سازی کاربرد دارد. این فرآیند به کمک یک موتور الکتریکی و با تعبیه یک سنسور انجام میگیرد. سیستم کنترل آسان و بدون خرابی است.

#### ویژگی ها

- \* دارای سیستم فرمان الکتریکی



| مدل     | حجم               | A        | B       | C       | وزن     |
|---------|-------------------|----------|---------|---------|---------|
| FBK-013 | 13 m <sup>3</sup> | 9850 mm  | 1500 mm | 1630 mm | 1800 Kg |
| FBK-025 | 25 m <sup>3</sup> | 10000 mm | 2000 mm | 2100 mm | 2400 Kg |

It is the system which provides to cook raw material to be flaked with hot steam.

**WORKING PRINCIPLE:**

Raw material being carried by conveying system and sieved by the sifter placed on the tower is filled into steam tower. Product is annealed by implementing steam gradually from bottom to top. Product ready for press is transferred into flake machine which is placed underneath the steam tower.

**SPECIFICATIONS:**

- System is manufactured of AISI304 stainless steel.
- Steam inlet amount could be adjusted by valve.
- Tower is produced by sections and volume could be changed.
- There are heat sensors which measures temperature values of each level.
- Steam adaptors placed inside the tower provides to give steam to whole product homogeneously.

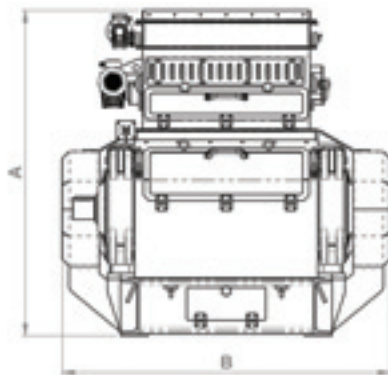
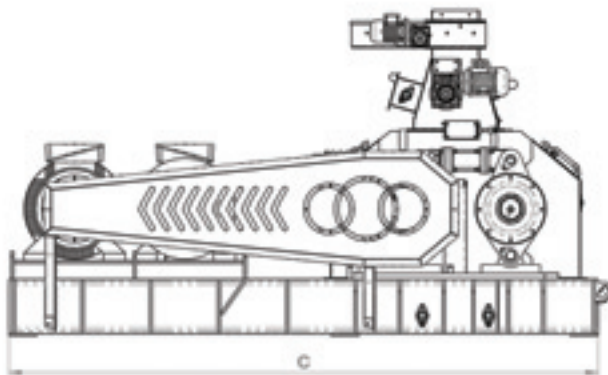
این تجهیز امکان پخت مواد اولیه فلیک شده (ورقه شده) با بخار با حرارت بالا را مهیا می سازد.

**اصول عملکرد:**

مواد اولیه توسط سیستم تسمه نقاله حمل و پس از الک شدن در الک تعبیه شده در ستون بخار، آن را پر می کنند. محصول با بکارگیری تدریجی بخار از پایین به بالا پخت حرارتی می گردد. محصول آماده فشرده سازی به سمت ماشین فلیک که در زیر ستون بخار تعبیه می گردد، منتقل می گردد.

**ویژگی ها**

- ورقه کننده غلات (فلیکر) از ورق استنلس استیل AISI304 ساخته شده است.
- مقدار ورودی بخار از طریق شیر تنظیم، قابل تنظیم می باشد.
- ستون بخار از بخش های مختلف تشکیل شده است و حجم ستون قابل تغییر می باشد.
- سنسورهای حرارتی که قابلیت اندازه گیری درجه حرارت در هر مرحله را دارا می باشد، در دستگاه تعبیه شده است.
- آداپتورهای بخار در داخل ستون بخار به نحوی که به طور همگن کلیه فرآورده ها را تحت بخار قرار دهند، تعبیه شده اند.



| مدل     | ظرفیت      | A       | B       | C       | وزن     |
|---------|------------|---------|---------|---------|---------|
| FLP-609 | 5-6 Ton/h  | 1800 mm | 1800 mm | 3200 mm | 8000 Kg |
| FLP-612 | 8-10 Ton/h | 1850 mm | 2050 mm | 3400 mm | 9400 Kg |

It is the machine which provides to flake products such as Corn, Barley, Wheat and Soya

**OPERATING PRINCIPLE:**

Cooked semi product is transferred to crushing roller balls with coupled feeder system to machine. Crushed product in roller balls is sent to Drying & cooling machine from discharge way.

**SPECIFICATIONS:**

- Parts exposed to steam are manufactured from stainless steel material.
- Feeding flow amount could be adjusted
- Roller balls are moved independently as two separate motors
- Product thickness could be arranged manually, mechanically or hydraulic system with electronically.
- There is a mechanism to clean roller balls.
- It could be controlled by automation system.

این سیستم فلیک ساز ( ورقه کننده ) امکان تولید محصولات فلیک شده مانند ذرت، جو، گندم و سویا را مهیا می سازد.

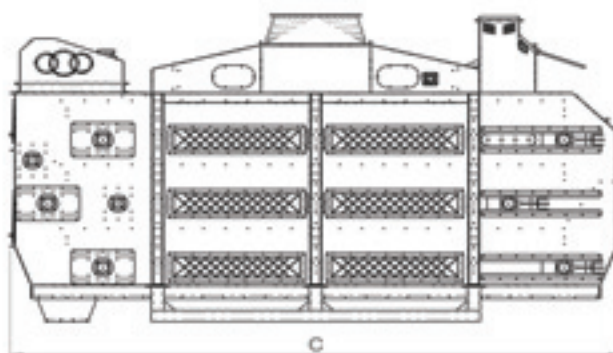
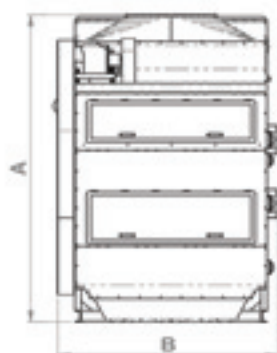
**اصول عملکرد د:**

فرآورده نیم پخت شده به سمت توپک های غلتک خرد کننده با سیستم تغذیه کویل شده منتقل میگردد. فرآورده خرد شده در غلطک ها، به سوی تجهیز خشک کن و کولر از طریق مسیر تخلیه هدایت می گردند.

**ویژگی ها**

- \* بخش هایی که در معرض بخار هستند از متریال استنلس استیل ساخته می شوند.
- \* مقدار جریان تغذیه مواد قابل تنظیم می باشد.
- \* توپک های غلتک ها مستقلا از طریق ۲ موتور مجزا جابجا می شوند.
- \* ضخامت فرآورده به طور دستی، مکانیکی و یا سیستم هیدرولیکی الکترونیکی، قابل تنظیم است.
- \* یک مکانیزم جهت پاکسازی توپک های غلتک ها وجود دارد.
- \* این تجهیز به کمک سیستم اتوماسیون قابل کنترل می باشد.





| مدل     | A       | B       | C       | وزن     |
|---------|---------|---------|---------|---------|
| FKR-305 | 3250 mm | 2020 mm | 5600 mm | 6200 Kg |
| FKR-310 | 3250 mm | 2020 mm | 7000 mm | 7550 Kg |

It provides to cool and dry the wet product which became flaked.

**OPERATION PRINCIPLE:**

Humidity of product which entered in to machine located under the flake machine is taken with dry hot air. Then sent to packaging system by decreasing the temperature with cold dry air.

**SPECIFICATIONS:**

- Heating system which is used in drying process could be manufactured by hot steam radiators or electrical heating system.
- Product particles which mix to air absorbed by machine are gained to the system with the cyclone placed to aspiration system.
- Process of drying and cooling of product is made on perforated pans which are connected to gradually accelerated and palletized chain system.
- There is Jet Pulse system for Pan cleaning
- Body could be manufactured of S235JR sheet iron, Galvanized sheet iron or AISI304 stainless.

این سیستم فلیک ساز (ورقه کننده) امکان خشک کردن و خنک کردن فرآورده خیس فلیک شده را فراهم می سازد.

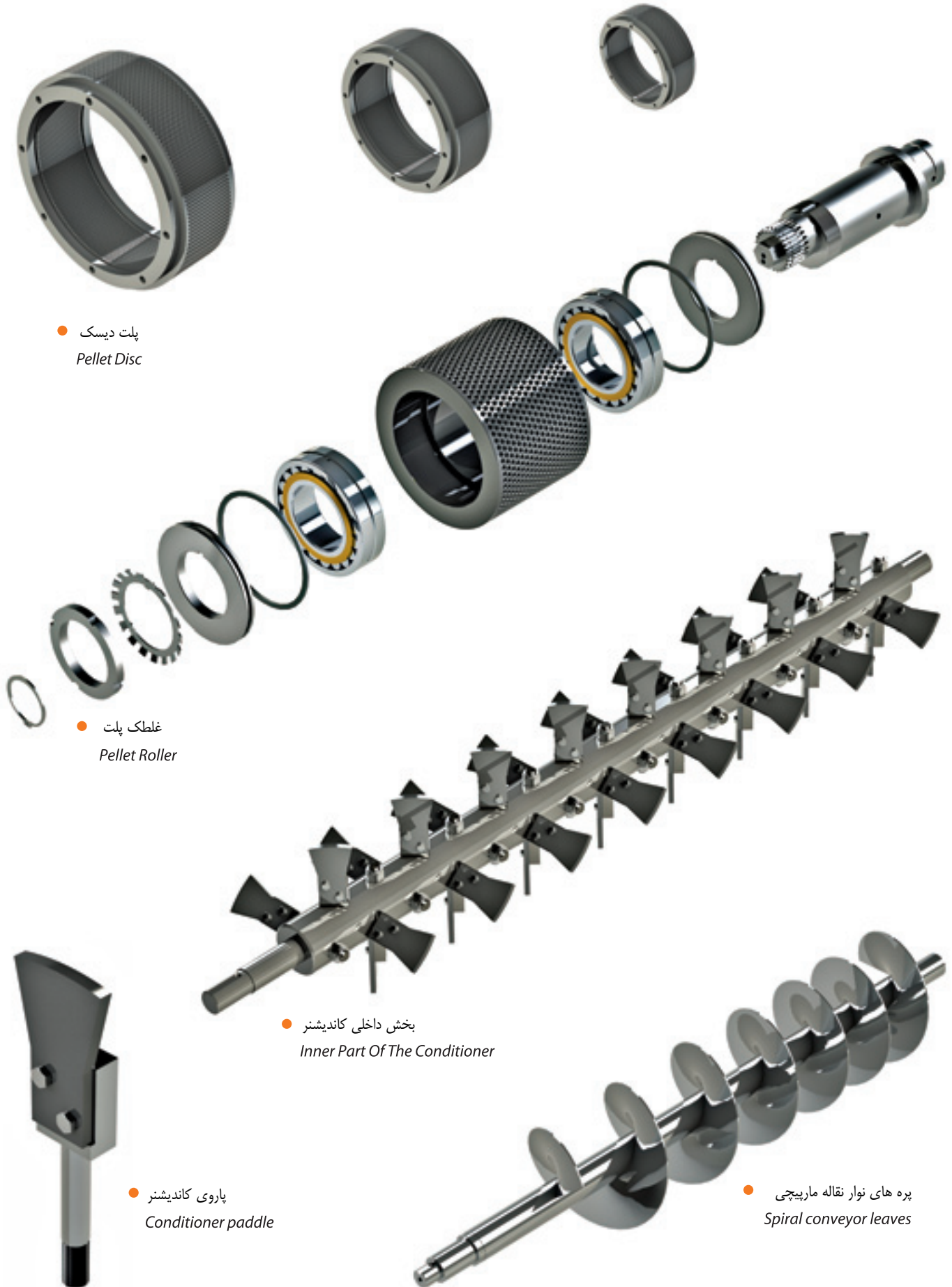
**اصول عملکرد:**

رطوبت فرآورده که از قسمت تحتانی تجهیز فلیکر به داخل این ماشین وارد شده است، توسط جریان هوای گرم گرفته می شود. سپس محصول آماده با دمیده شدن جریان هوای خنک به آن، به سوی سیستم بسته بندی هدایت می گردد.

**ویژگی ها**

- سیستم گرمایش مورد استفاده در فرآیند خشک کن، میتواند بصورت رادیاتورهای بخار گرم و یا سیستم های گرمایش الکتریکی ساخته شود.
- ذرات محصول که با هوای جذب شده توسط دستگاه مخلوط می شوند، با سایکلونی که در سیستم هوای دستگاه قرار می گیرد به سیستم می رسند.
- فرآیند خشک شدن و خنک کردن محصول بر روی صفحات سوراخ داری که به سیستم زنجیره ای به تدریج شتاب گرفته و پلت می شوند، صورت می پذیرد.
- دارای سیستم جت پالس جهت پاکسازی صفحات
- بدنه می تواند از ورق آهن S235JR، ورق گالوانیزه و یا ورق استنلس 304 AISI ساخته شود.





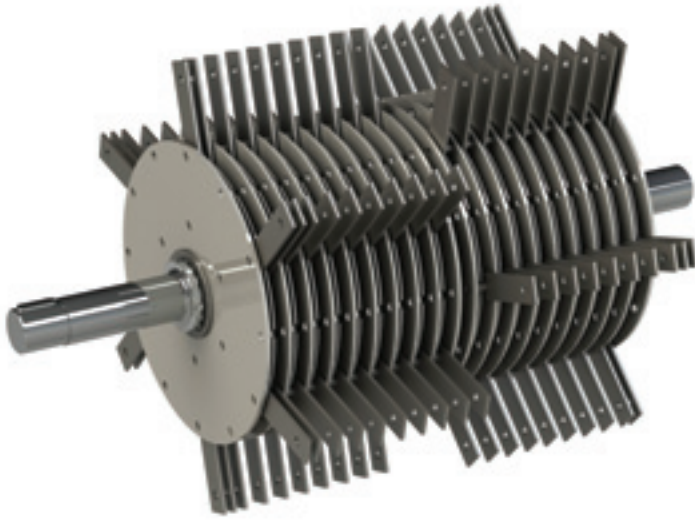
● پلت دیسک  
Pellet Disc

● غلطک پلت  
Pellet Roller

● بخش داخلی کاندیشنر  
Inner Part Of The Conditioner

● پاروی کاندیشنر  
Conditioner paddle

● پره های نوار نقاله مارپیچی  
Spiral conveyor leaves



• روتور برکر  
Breaker rotor



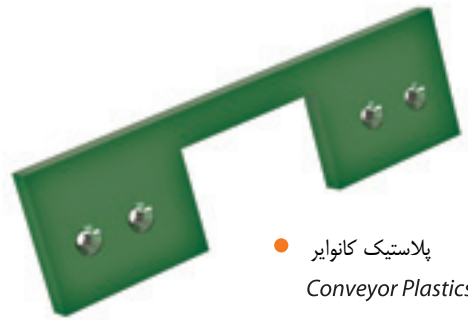
• چاقوی برکر  
Breaker Knife



• الک برکر  
Breaker Screen



• باکت الواتور  
Elevator Bucket



• پلاستیک کانوایر  
Conveyor Plastics

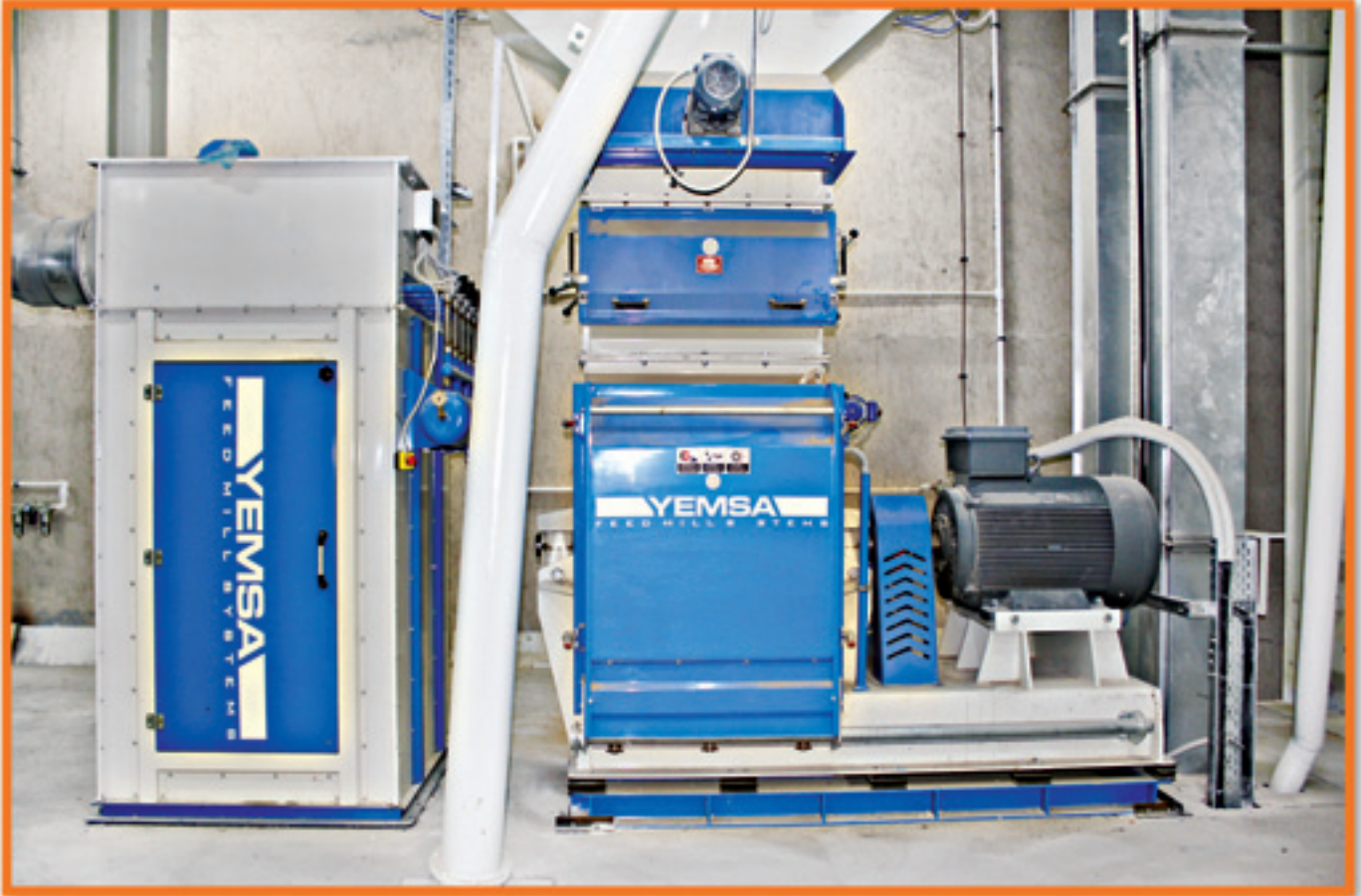


• زنجیره کانوایر  
Conveyor chain

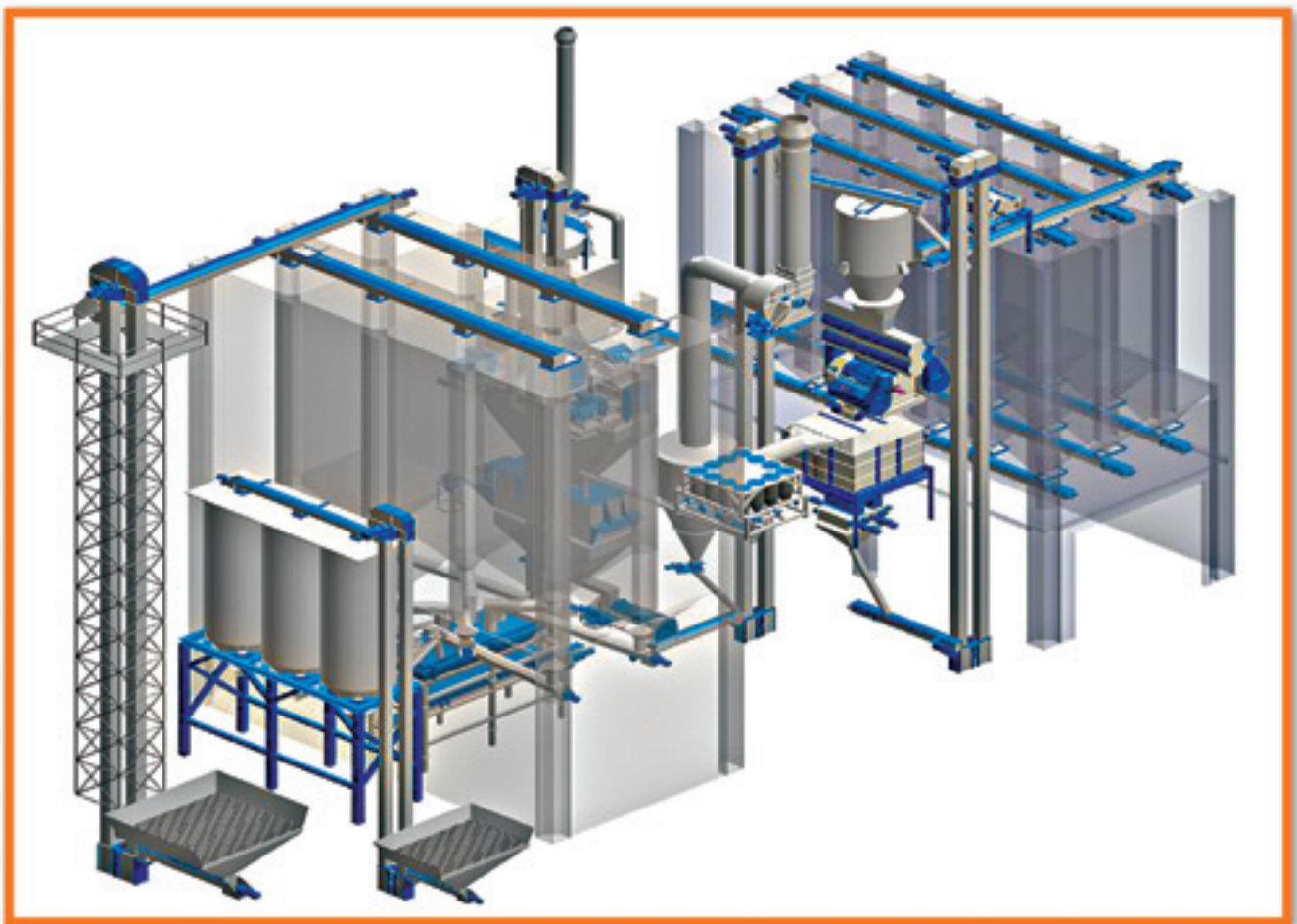


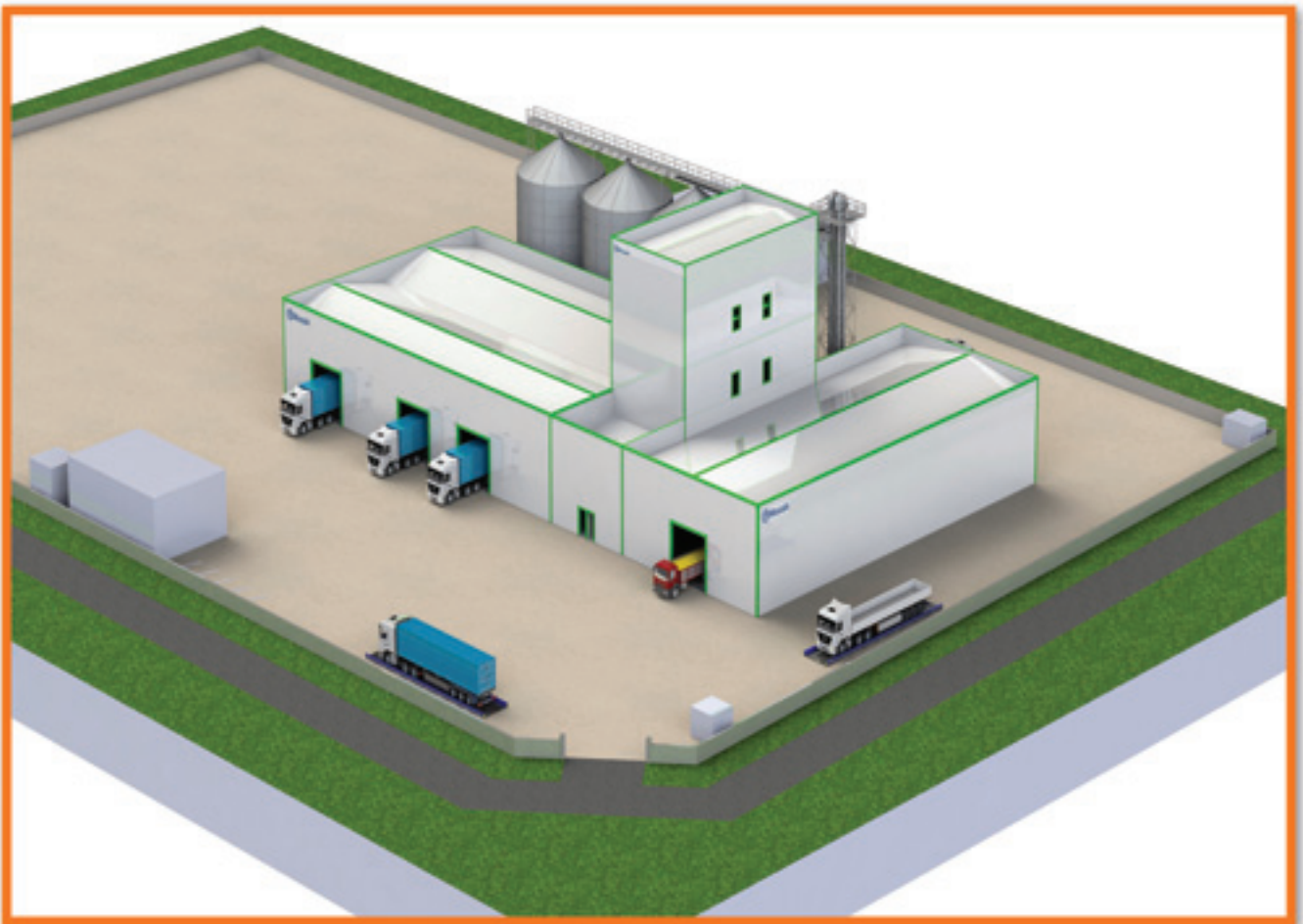


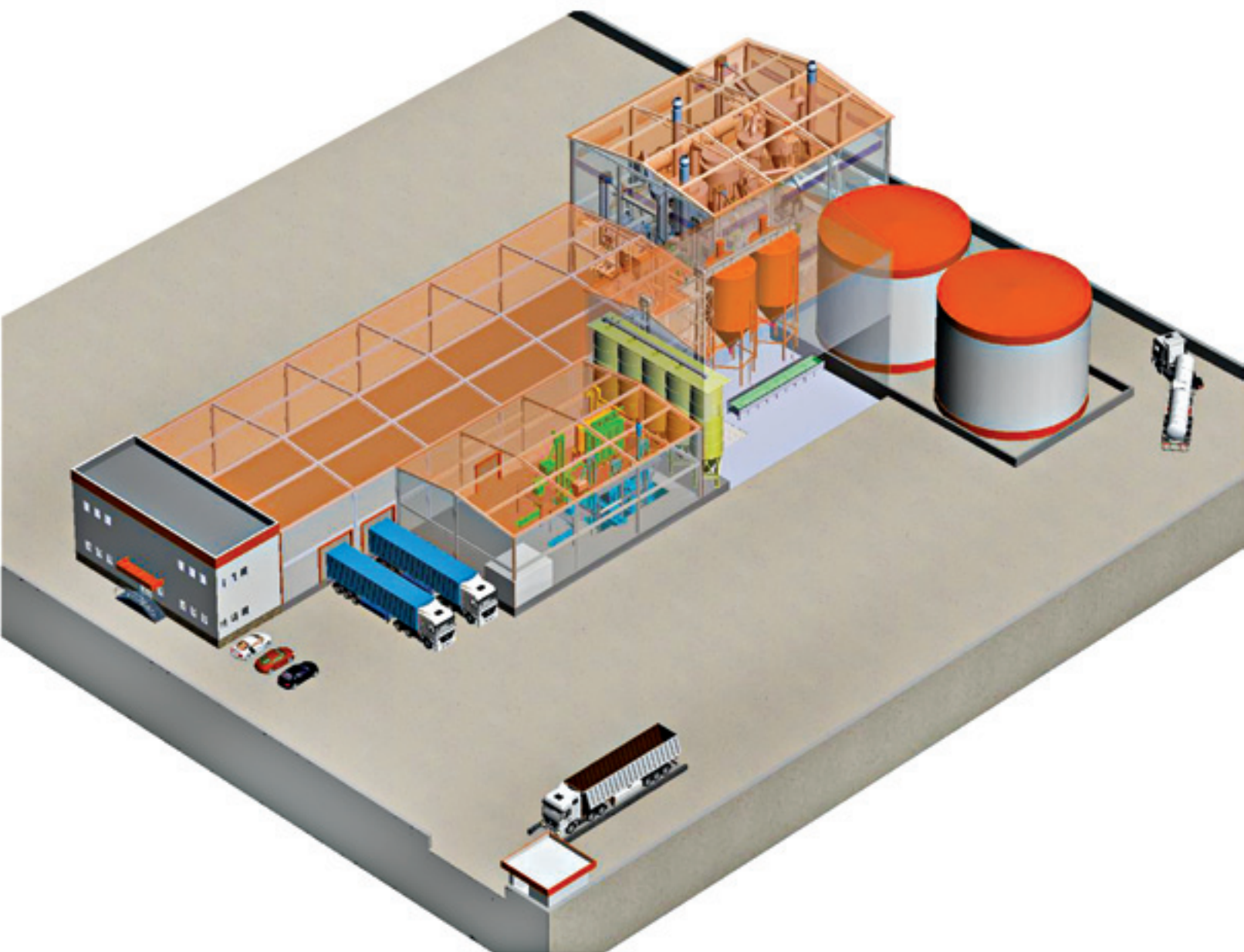


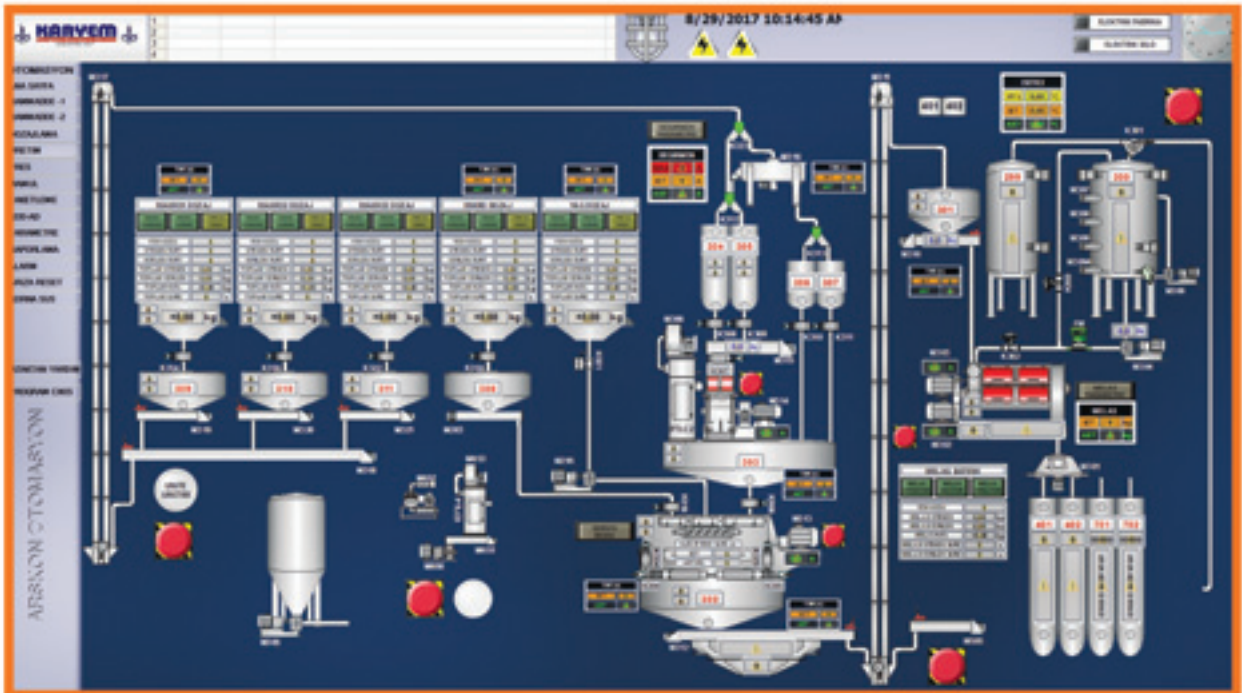
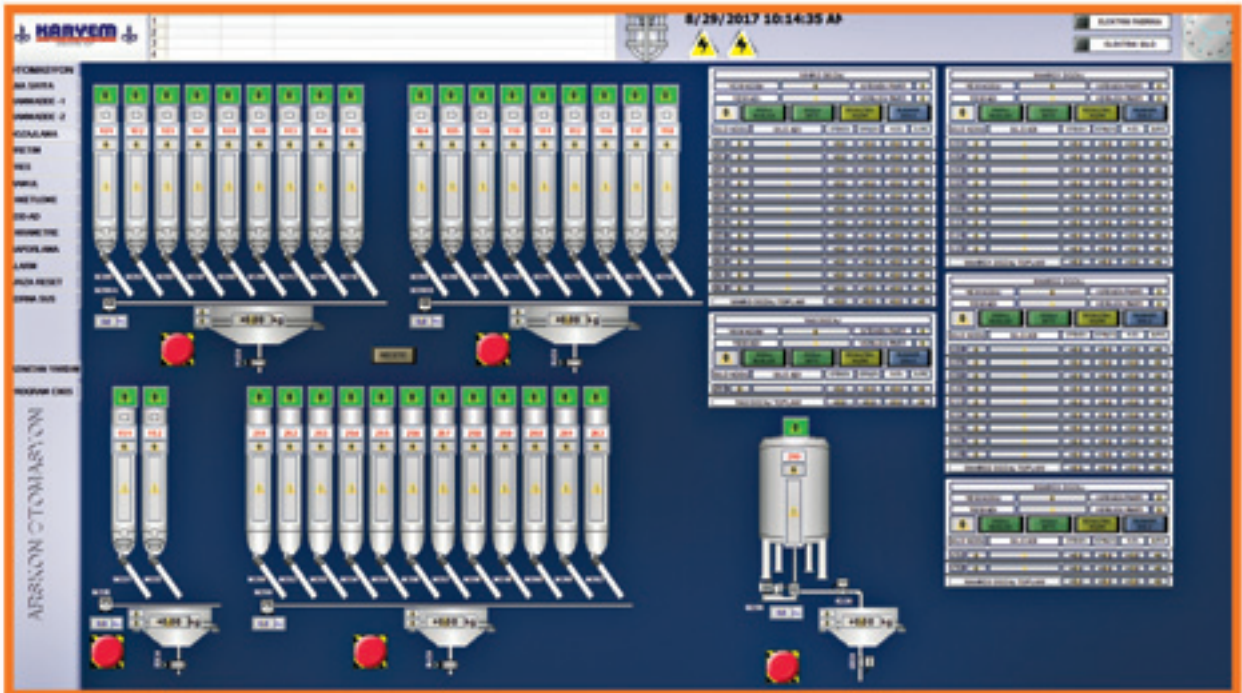
















INSTALLATION PICTURES

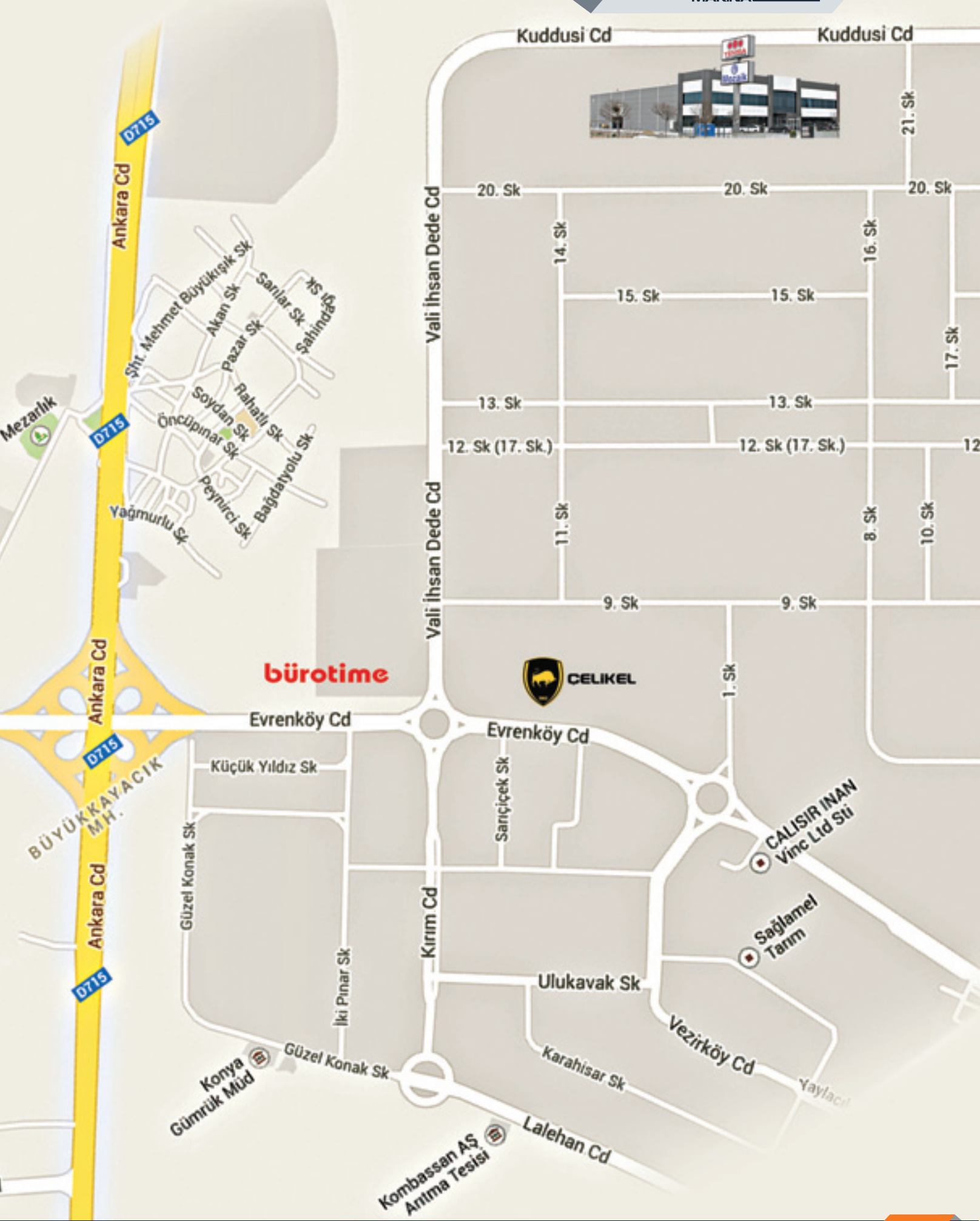


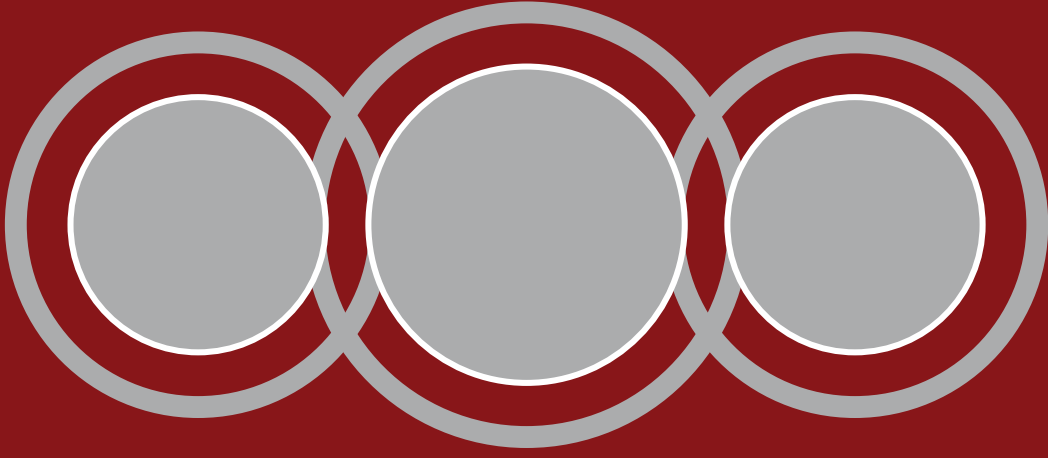






|   |  |   |  |   |
|---|--|---|--|---|
|  S.ARABİSTAN |  KAZAKİSTAN |  CEZAYİR |  MISIR    |  İRAK  |
|  AZERBAYCAN  |  ÖZBEKİSTAN |  TUNUS   |  FİLİSTİN |  İRAN  |
|  BULGARİSTAN |  MORİTANYA  |  KATAR   |  RUSYA    |  LİBYA |





Konya Organize Sanayi Bölgesi  
Kuddusi Caddesi No: 18  
Selçuklu / KONYA / TÜRKİYE  
Tel: +90 332 239 11 42  
Fax: +90 332 239 11 43

[www.yemsa.com.tr](http://www.yemsa.com.tr)  
[info@yemsa.com.tr](mailto:info@yemsa.com.tr)

ایران / تهران

تماس : ۰۹۱۲۳۷۷۹۷۶۵

[www.yemsa.ir](http://www.yemsa.ir)  
[info@yemsa.ir](mailto:info@yemsa.ir)

